

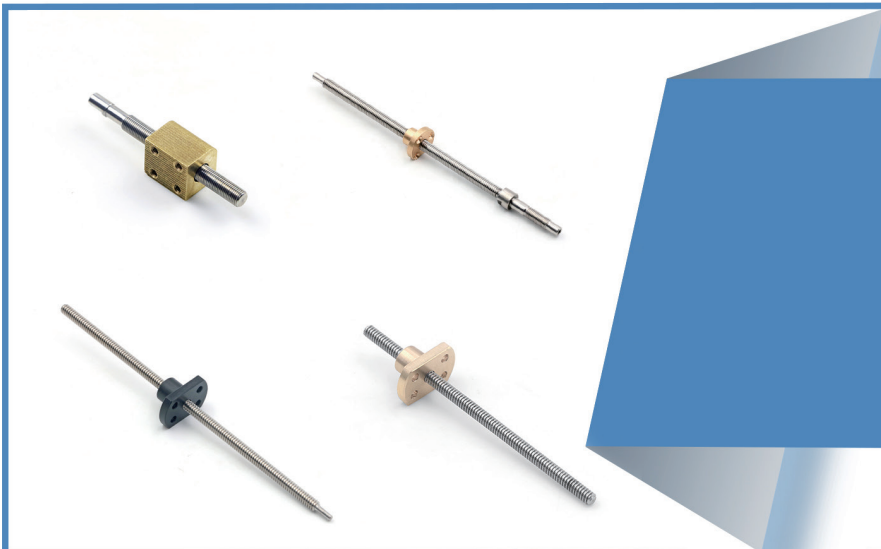


SCREWTECH[®]
斯科勒自动化

直线运动系统制造商和直线运动解决方案
LINEAR MOTION SYSTEMS & SOLUTIONS

润微滑动丝杆

RUN WEI Lead Screw



产品手册

PRODUCT MANUAL

苏州斯科勒自动化设备有限公司
SCREW TECHNOLOGY CO.,LTD.

传动件及配套机械零件，如：丝杆、导轨、滚珠花键、联轴器、支撑座、螺母座、电机座、机加工零件、轴承等；
直线传动组件，如：直线模组、电动缸、对位平台等的单轴及多轴组件；
电机、控制器、传感器、编码器，如：步进电机、伺服电机、驱动器等；
非标自动化设备的设计、组装和调试等。



专业定制



精密加工



品质保证



关于我们

苏州润微精密机械制造有限公司

具有十余年滑动丝杆生产制造经验，在机械自动化方面为客户提供有竞争力、安全可靠的产品、解决方案和服务，一直持续地为客户创造价值。

我们追求的是：高品质的产品质量和专业化的技术能力。不只是产品的精度和质量，能够迅速、专业化的解决客户需求才是我们追求的第一目标。

积极推动创新：推动技术创新引领行业先锋，推动工艺创新，关注扩大自动化生产、简化工序过程，以缩短交货期，推动管理程序创新，推进生产程序化、管理系统化，全方面打造真正的性价比。

客户满意度：才是一家公司的根基，从丰富的标准规格品中，快速选择符合客户要求的产品，流程化生产，第一时间保质保量发送至客户手中。

主营产品



目录



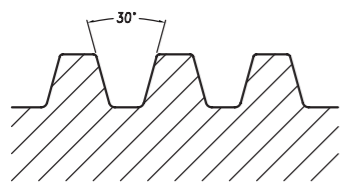
- 01
- 02
- 03
- 04
- 05

介绍	04
螺纹类型	04
工艺与材质介绍	05
丝杆命名方式	06
丝杆型号	07
梯形螺纹	07
爱克母螺纹	12
公制三角螺纹	14
螺母型号	16
普通螺母的命名方式	16
普通螺母结构系列	17
螺母型号列表	18
COM 系列	18
CHT 系列	19
CNN 系列	21
WNM 系列	22
COT 系列	23
CXT/HNM 系列	24
COU 系列	25
消隙螺母命名方式	26
消隙螺母专用代号及结构	27
DCOT4/DCHT2 系列	27
DCOT4/DCHT2/HCOT2 系列	28
DCHT4/DCYT3 系列	29
ECOT4/ECHT2 系列	30
ECHT4 系列	31
ECYT3 系列	32
FCHT4 系列	33
材质	34
其他	36

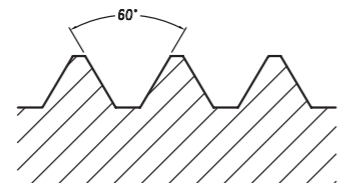
螺纹类型



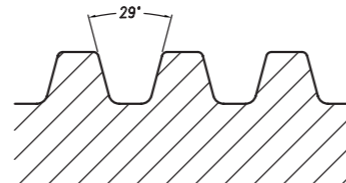
- T 梯形螺纹
用于传动和位置调整，广泛用于机械行业。
- M 三角螺纹
最常见的螺纹形式，用于紧固和精密传动。
- A 爱克母螺纹
英制螺纹也可以用于紧固连接，但不适用于精度太高的场合。
- R 圆弧螺纹
采用与滚珠丝杠相同的圆弧螺纹，传动更为平滑。
- G 哥德螺纹
哥特式双圆弧螺纹，吸取滚珠丝杠优点，最近开发的新产品。
- X 往复螺纹
在不改变主轴转动方向前提下，使滑块实现往复运动的一种丝杆。



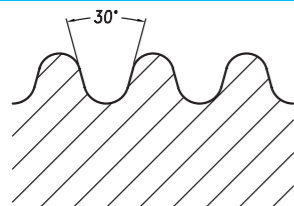
梯形螺纹



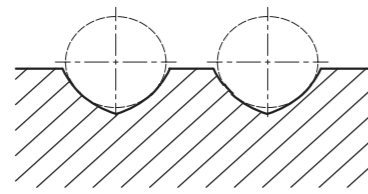
三角螺纹



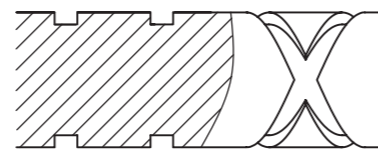
爱克母螺纹



圆弧螺纹



哥德螺纹

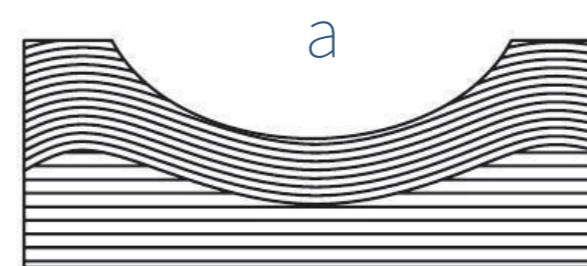


往复螺纹

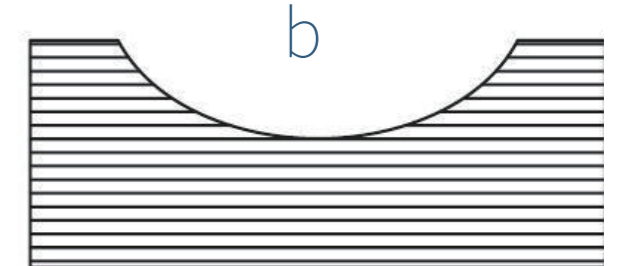
工艺与材质介绍

工艺	普通级				精密级
	滚压	车削		旋风铣	研磨
精度	6-10级	7-10级		6-10级	5-7级
材质	SS303,SS304,SS316,S45C,SS440C,40Cr等	SS303,SS304,SS316等	S45C,SS440C,40Cr等	SS303,SS304,SS316等	S45C,SS440C,40Cr等
热处理	无	无	调质	无	调质
表面处理	镀锌、镀镍、镀铬、涂氟、二硫化钨、镀黑铬等				镀铬、涂氟、二硫化钨、镀黑铬等
粗糙度	0.8-3.2	0.8-3.2		1.6-3.2	0.8-3.2

	S45C 及相似材料	SS304 及相似材料	SS440C 及相似材料	GCr15 及相似材料	铝合金、铜合金
轧制	○	○	○	×	○
车削	○	○	○	×	○
铣削	○	○	○	○	○
研磨	○	○	○	○	×



滚轧工艺



铣削车削成型

滚轧工艺生产的丝杆，表面材质紧实，长径比基本没有限制，适合加工细长丝杆，精度与车削工艺相比精度更高，交货快、成本低，一致性好，可以实现螺母通配。而车削的丝杆可定制化程度更高，可满足多种需求，适合非标小批量特殊加工。

丝杆命名方式



公制梯形丝杆常用规格表

公称直径 (mm)	导程 (mm)	螺距 (mm)	头数	牙高 (mm)	外径 (mm)		中径 (mm)		底径 (mm)		最大加工直径	旋向
					最大	最小	最大	最小	最大	最小		
2	0.5	0.5	1	0.27	2.00	1.93	1.69	1.58	1.50	1.30	1.48	左旋 / 右旋
3	0.5	0.5	1	0.27	3.00	2.93	2.69	2.57	2.50	2.29	2.48	左旋 / 右旋
	1	1	1	0.65	3.00	2.89	2.44	2.28	2.00	1.74	1.85	左旋 / 右旋
	3	1	3	0.65	3.00	2.89	2.44	2.24	2.00	1.74	1.85	左旋 / 右旋
3.5	0.3	0.3	1	0.16	3.50	3.45	3.30	3.20	3.20	3.02	3.19	左旋 / 右旋
	0.61	0.61	1	0.32	3.50	3.42	3.14	3.00	2.89	2.67	2.88	左旋 / 右旋
	0.8	0.8	1	0.45	3.50	3.40	3.04	2.89	2.70	2.45	2.65	左旋 / 右旋
	1	1	1	0.65	3.50	3.39	2.94	2.78	2.50	2.24	2.35	左旋 / 右旋
	2	1	2	0.65	3.50	3.39	2.94	2.76	2.50	2.24	2.35	左旋 / 右旋
	1.22	1.22	1	0.76	3.50	3.37	2.83	2.65	2.28	2.00	2.13	左旋 / 右旋
	4	1	4	0.65	3.50	3.39	2.94	2.71	2.50	2.24	2.35	左旋 / 右旋
4	1	1	1	0.65	4.00	3.89	3.44	3.27	3.00	2.73	2.85	左旋 / 右旋
	2	1	2	0.65	4.00	3.89	3.44	3.25	3.00	2.73	2.85	左旋 / 右旋
	4	1	4	0.65	4.00	3.89	3.44	3.21	3.00	2.73	2.85	左旋 / 右旋
4.5	0.61	0.61	1	0.32	4.50	4.42	4.14	4.00	3.89	3.66	3.88	左旋 / 右旋
	0.8	0.8	1	0.45	4.50	4.40	4.04	3.89	3.70	3.45	3.65	左旋 / 右旋
	1	1	1	0.65	4.50	4.39	3.94	3.77	3.50	3.23	3.35	左旋 / 右旋
5	0.5	0.5	1	0.27	5.00	4.93	4.69	4.57	4.50	4.29	4.48	左旋 / 右旋
	1	1	1	0.65	5.00	4.89	4.44	4.27	4.00	3.73	3.85	左旋 / 右旋
	2	1	2	0.65	5.00	4.89	4.44	4.25	4.00	3.73	3.85	左旋 / 右旋
	4	1	4	0.65	5.00	4.89	4.44	4.20	4.00	3.73	3.85	左旋 / 右旋
	5	1.25	4	0.78	5.00	4.87	4.31	4.05	3.75	3.46	3.60	左旋 / 右旋
	10	2.5	4	1.50	5.00	4.79	3.67	3.33	2.50	2.12	2.25	左旋 / 右旋
6	15	2.5	6	1.30	5.00	4.79	3.67	3.28	2.50	2.12	2.45	左旋 / 右旋
	1	1	1	0.65	6.00	5.89	5.44	5.27	5.00	4.72	4.85	左旋 / 右旋
	1.5	1.5	1	0.90	6.00	5.85	5.18	4.98	4.50	4.18	4.35	左旋 / 右旋
	2	2	1	1.15	6.00	5.82	4.93	4.70	4.00	3.64	3.85	左旋 / 右旋
	3	1.5	2	0.90	6.00	5.85	5.18	4.96	4.50	4.18	4.35	左旋 / 右旋
	4	2	2	1.25	6.00	5.82	4.93	4.67	4.00	3.64	3.75	左旋 / 右旋
	5	2.5	2	1.50	6.00	5.79	4.67	4.39	3.50	3.11	3.25	左旋 / 右旋
	6	1.5	4	0.90	6.00	5.85	5.18	4.90	4.50	4.18	4.35	左旋 / 右旋
	9	2.25	4	1.38	6.00	5.81	4.80	4.47	3.75	3.38	3.50	左旋 / 右旋
	10	2.5	4	1.50	6.00	5.79	4.67	4.32	3.50	3.11	3.25	左旋 / 右旋
	12	3	4	2.00	6.00	5.77	4.42	4.04	3.00	2.58	2.50	左旋 / 右旋
	6.5	3	1.5	2	0.90	6.50	6.35	5.68	5.45	5.00	4.68	4.85
7	3	1.5	2	0.90	7.00	6.85	6.18	5.95	5.50	5.18	4.85	左旋 / 右旋

以上数据为理论数据，以具体实物尺寸为准，如有超出表上数值型号，可联系业务人员查询定制。

序号	代表名称	标注方式	含义	标注方式	含义
①	螺纹类型代号	T	梯形螺纹	R	圆弧螺纹
		M	三角螺纹	G	哥德螺纹
		A	爱克母螺纹	X	往复螺纹
②	公称直径	数值	直径	-	-
③	导程	数值	导程	-	-
④	螺距	(P 数值)	螺距 单头不标注	-	-
⑤	旋向	RH	右旋 默认不标注	RL	左右旋
		LH	左旋	-	-
⑥	螺纹长度	数值	螺纹长度	-	-
⑦	丝杆总长	数值	丝杆总长度	-	-
⑧	丝杆材质	S1	SS304	U1	45 钢
		S2	SS316	U2	40Cr
		S3	SS316L	U3	20 钢
		S4	SS440C	U4	A3
		G1	GCR15	Ti	钛合金
⑨ *	表面处理	NI	镀镍	BR	低温镀黑铬
		TF	特氟龙	ZN	镀锌
		CR	镀铬	BL	发黑
		WS	二硫化钨	PP	磷化处理
⑩ *	轴端加工特征标记	D	大台阶	G	带齿
		L	内六角	W	外花键
		N	内花键	Z	其它特殊加工

注：“*”代表可选项。

公称直径 (mm)	导程 (mm)	螺距 (mm)	头数	牙高 (mm)	外径 (mm)		中径 (mm)		底径 (mm)		最大加工直径	旋向
					最大	最小	最大	最小	最大	最小		
8	1	1	1	0.65	8.00	7.89	7.44	7.26	7.00	6.72	6.85	左旋 / 右旋
	1.5	1.5	1	0.90	8.00	7.85	7.18	6.97	6.50	6.17	6.35	左旋 / 右旋
	2	2	1	1.25	8.00	7.82	6.93	6.69	6.00	5.64	5.75	左旋 / 右旋
	3	1.5	2	0.90	8.00	7.85	7.18	6.95	6.50	6.17	6.35	左旋 / 右旋
	4	2	2	1.25	8.00	7.82	6.93	6.67	6.00	5.64	5.75	左旋 / 右旋
	6	1.5	4	0.90	8.00	7.85	7.18	6.89	6.50	6.17	6.35	左旋 / 右旋
	8	2	4	1.25	8.00	7.82	6.93	6.60	6.00	5.64	5.75	左旋 / 右旋
	10	2.5	4	1.50	8.00	7.79	6.67	6.31	5.50	5.10	5.25	左旋 / 右旋
	12	3	4	1.75	8.00	7.77	6.42	6.03	5.00	4.57	4.75	左旋 / 右旋
	14	2	7	1.25	8.00	7.82	6.93	6.55	6.00	5.64	5.75	左旋 / 右旋
	15	2.5	6	1.50	8.00	7.79	6.67	6.26	5.50	5.10	5.25	左旋 / 右旋
	16	2	8	1.25	8.00	7.82	6.93	6.55	6.00	5.64	5.75	左旋 / 右旋
	20	2.5	8	1.50	8.00	7.79	6.67	6.26	5.50	5.10	5.25	左旋 / 右旋
	30	1.25	24	0.78	8.00	7.87	7.31	7.00	6.75	6.44	6.60	左旋 / 右旋
9	4.5	1.5	3	0.90	9.00	8.85	8.18	7.92	7.50	7.17	7.35	左旋 / 右旋
	17.5	2.5	7	1.50	9.00	8.79	7.67	7.26	6.50	6.10	6.25	左旋 / 右旋
10	1	1	1	0.65	10.00	9.89	9.44	9.26	9.00	8.71	8.85	左旋 / 右旋
	1.5	1.5	1	0.90	10.00	9.85	9.18	8.97	8.50	8.17	8.35	左旋 / 右旋
	2	2	1	1.25	10.00	9.82	8.93	8.69	8.00	7.63	7.75	左旋 / 右旋
	3	3	1	1.75	10.00	9.77	8.42	8.14	7.00	6.57	6.75	左旋 / 右旋
	3	1.5	2	0.90	10.00	9.85	9.18	8.94	8.50	8.17	8.35	左旋 / 右旋
	4	2	2	1.25	10.00	9.82	8.93	8.66	8.00	7.63	7.75	左旋 / 右旋
	5	2.5	2	1.50	10.00	9.79	8.67	8.38	7.50	7.10	7.25	左旋 / 右旋
	6	2	3	1.25	10.00	9.82	8.93	8.63	8.00	7.63	7.75	左旋 / 右旋
	8	2	4	1.25	10.00	9.82	8.93	8.59	8.00	7.63	7.75	左旋 / 右旋
	10	2.5	4	1.50	10.00	9.79	8.67	8.31	7.50	7.10	7.25	左旋 / 右旋
	10	2	5	1.25	10.00	9.82	8.93	8.55	8.00	7.63	7.75	左旋 / 右旋
	12	3	4	1.75	10.00	9.87	8.42	8.02	7.00	6.57	6.75	左旋 / 右旋
	14	2	7	1.25	10.00	9.82	8.93	8.55	8.00	7.63	7.75	左旋 / 右旋
	15	3	5	1.75	10.00	9.77	8.42	7.97	7.00	6.57	6.75	左旋 / 右旋
	16	2	8	1.25	10.00	9.82	8.93	8.55	8.00	7.63	7.75	左旋 / 右旋
	20	3.33	6	1.90	10.00	9.75	8.25	7.78	6.67	6.22	6.42	左旋 / 右旋
	25	5	5	1.50	10.00	9.67	7.39	6.84	5.00	4.46	4.75	左旋 / 右旋
35	1.25	28	0.78	10.00	9.87	9.31	8.99	8.75	8.44	8.60	左旋 / 右旋	

以上数据为理论数据，以具体实物尺寸为准，如有超出表上数值型号，可联系业务人员查询定制。

公称直径 (mm)	导程 (mm)	螺距 (mm)	头数	牙高 (mm)	外径 (mm)		中径 (mm)		底径 (mm)		最大加工直径	旋向
					最大	最小	最大	最小	最大	最小		
12	2	2	1	1.25	12.00	11.82	10.93	10.68	10.00	9.62	9.75	左旋 / 右旋
	2.5	2.5	1	1.50	12.00	11.79	10.67	10.41	9.50	9.09	9.25	左旋 / 右旋
	3	3	1	1.75	12.00	11.77	10.42	10.13	9.00	8.56	8.75	左旋 / 右旋
	4	2	2	1.25	12.00	11.82	10.93	10.66	10.00	9.62	9.75	左旋 / 右旋
	5	2.5	2	1.50	12.00	11.79	10.67	10.37	9.50	9.09	9.25	左旋 / 右旋
	6	3	2	1.75	12.00	11.77	10.42	10.10	9.00	8.56	8.75	左旋 / 右旋
	8	2	4	1.25	12.00	11.82	10.93	10.59	10.00	9.62	9.75	左旋 / 右旋
	9	3	3	1.75	12.00	11.77	10.42	10.06	9.00	8.56	8.75	左旋 / 右旋
	10	2.5	4	1.50	12.00	11.79	10.67	10.30	9.50	9.09	9.25	左旋 / 右旋
	12	2	6	1.25	12.00	11.82	10.93	10.54	10.00	9.63	9.75	左旋 / 右旋
	15	3	5	1.75	12.00	11.77	10.42	9.96	9.00	8.56	8.75	左旋 / 右旋
	15	2.5	6	1.50	12.00	11.79	10.67	10.25	9.50	9.09	9.25	左旋 / 右旋
	16	3.2	5	1.85	12.00	11.76	10.32	9.85	8.80	8.35	8.55	左旋 / 右旋
	18	3	6	1.75	12.00	11.77	10.42	9.96	9.00	8.56	8.75	左旋 / 右旋
	21	4.2	5	2.35	12.00	11.69	9.80	9.28	7.80	7.29	7.55	左旋 / 右旋
	24	4	6	2.25	12.00	11.72	9.91	9.39	8.00	7.50	7.75	左旋 / 右旋
14	2	2	1	1.25	14.00	13.82	12.93	12.68	12.00	11.62	11.75	左旋 / 右旋
	3	3	1	1.75	14.00	13.77	12.42	12.13	11.00	10.55	10.75	左旋 / 右旋
	4	4	1	2.25	14.00	13.72	11.91	11.58	10.00	9.50	9.75	左旋 / 右旋
	6	3	2	1.75	14.00	13.77	12.42	12.09	11.00	10.55	10.75	左旋 / 右旋
	8	4	2	2.25	14.00	13.72	11.91	11.54	10.00	9.50	9.75	左旋 / 右旋
	10	2.5	4	1.50	14.00	13.79	12.67	12.29	11.50	11.08	11.25	左旋 / 右旋
	12	4	3	2.25	14.00	13.72	11.91	11.50	10.00	9.50	9.75	左旋 / 右旋
	16	4	4	2.25	14.00	13.72	11.91	11.86	10.00	9.50	9.75	左旋 / 右旋
	18	3	6	1.75	14.00	13.77	12.42	11.95	11.00	10.55	10.75	左旋 / 右旋
	28	4	7	2.25	14.00	13.72	11.91	11.38	10.00	9.50	9.75	左旋 / 右旋
	30	5	6	2.75	14.00	13.67	11.39	10.82	9.00	8.45	8.75	左旋 / 右旋
	16	2	2	1	1.25	16.00	15.82	14.93	14.68	14.00	13.61	13.75
3		3	1	1.75	16.00	15.77	14.42	14.12	13.00	12.55	12.75	左旋 / 右旋
4		4	1	2.25	16.00	15.72	13.91	13.57	12.00	11.49	11.75	左旋 / 右旋
5		2.5	2	1.50	16.00	15.79	14.67	14.37	13.50	13.08	13.25	左旋 / 右旋
8		4	2	2.25	16.00	15.72	13.91	13.53	12.00	11.49	11.75	左旋 / 右旋
9		4.5	2	2.50	16.00	15.69	13.65	13.26	11.50	10.97	11.25	左旋 / 右旋
10		2	5	1.25	16.00	15.82	14.93	14.53	14.00	13.62	13.75	左旋 / 右旋

以上数据为理论数据，以具体实物尺寸为准，如有超出表上数值型号，可联系业务人员查询定制。

公称直径 (mm)	导程 (mm)	螺距 (mm)	头数	牙高 (mm)	外径 (mm)		中径 (mm)		底径 (mm)		最大加工直径	旋向
					最大	最小	最大	最小	最大	最小		
16	16	4	4	2.25	16.00	15.72	13.91	13.44	12.00	11.49	11.75	左旋 / 右旋
	21	3	7	1.75	16.00	15.77	14.42	13.95	13.00	12.55	12.75	左旋 / 右旋
	25	5	5	2.25	16.00	15.67	13.39	12.82	11.00	10.44	11.25	左旋 / 右旋
	35	5	7	2.75	16.00	15.67	13.39	12.82	11.00	10.44	10.75	左旋 / 右旋
18	2	2	1	1.25	18.00	17.82	16.93	16.67	16.00	15.61	15.75	左旋 / 右旋
	4	4	1	2.25	18.00	17.72	15.91	15.57	14.00	13.49	13.75	左旋 / 右旋
	8	4	2	2.25	18.00	17.72	15.91	15.53	14.00	13.49	13.75	左旋 / 右旋
	16	4	4	2.25	18.00	17.72	15.91	15.44	14.00	13.49	13.75	左旋 / 右旋
	18	4.5	4	2.50	18.00	17.69	15.65	15.16	13.50	12.96	13.25	左旋 / 右旋
	24	3	8	1.75	18.00	17.77	16.42	15.94	15.00	14.54	14.75	左旋 / 右旋
	25	2.5	10	1.50	18.00	17.79	16.67	16.23	15.50	15.08	15.25	左旋 / 右旋
	40	5	8	2.75	18.00	17.67	15.39	14.81	13.00	12.44	12.75	左旋 / 右旋
20	60	5	12	2.75	18.00	17.67	15.39	14.81	13.00	12.44	12.75	左旋 / 右旋
	2	2	1	1.25	20.00	19.82	18.93	18.67	18.00	17.61	17.35	左旋 / 右旋
	4	4	1	2.25	20.00	19.72	17.91	17.57	16.00	15.48	15.75	左旋 / 右旋
	8	4	2	2.25	20.00	19.72	17.91	17.53	16.00	15.48	15.75	左旋 / 右旋
	10	5	2	2.75	20.00	19.67	17.39	16.98	15.00	14.43	14.75	左旋 / 右旋
	12	3	4	1.75	20.00	19.77	18.42	18.00	17.00	16.54	16.75	左旋 / 右旋
	16	4	4	2.25	20.00	19.72	17.91	17.43	16.00	15.48	15.75	左旋 / 右旋
	17.5	2.5	7	1.50	20.00	19.79	18.67	18.22	17.50	17.07	17.25	左旋 / 右旋
	18	6	3	3.50	20.00	19.63	16.88	16.39	14.00	13.39	13.50	左旋 / 右旋
	20	4	5	2.25	20.00	19.72	17.91	17.36	16.00	15.48	15.75	左旋 / 右旋
	40	5	8	2.75	20.00	19.67	17.39	16.80	15.00	14.43	14.75	左旋 / 右旋
	45	5	9	2.75	20.00	19.67	17.39	16.80	15.00	14.43	14.75	左旋 / 右旋
80	5	16	2.75	20.00	19.67	17.39	16.80	15.00	14.43	14.75	左旋 / 右旋	
22	3	3	1	1.75	22.00	21.77	20.42	20.11	19.00	18.54	18.75	左旋 / 右旋
	4	4	1	2.25	22.00	21.72	19.91	19.56	18.00	17.48	17.75	左旋 / 右旋
	5	5	1	2.75	22.00	21.67	19.39	19.02	17.00	16.43	16.75	左旋 / 右旋
	6	2	3	1.25	22.00	21.82	20.93	20.60	20.00	19.60	19.75	左旋 / 右旋
	8	4	2	2.25	22.00	21.72	19.91	19.52	18.00	17.48	17.75	左旋 / 右旋
	10	5	2	2.75	22.00	21.67	19.39	18.98	17.00	16.43	16.75	左旋 / 右旋
	10	2.5	4	1.50	22.00	21.79	20.67	20.28	19.50	19.07	19.25	左旋 / 右旋
	16	4	4	2.25	22.00	21.72	19.91	19.43	18.00	17.48	17.75	左旋 / 右旋
	18	3	6	1.75	22.00	21.77	20.42	19.93	19.00	18.54	18.75	左旋 / 右旋
	20	4	5	2.25	22.00	21.72	19.91	19.36	18.00	17.48	17.75	左旋 / 右旋
24	4	6	2.25	22.00	21.72	19.91	19.36	18.00	17.48	17.75	左旋 / 右旋	

以上数据为理论数据，以具体实物尺寸为准，如有超出表上数值型号，可联系业务人员查询定制。

公称直径 (mm)	导程 (mm)	螺距 (mm)	头数	牙高 (mm)	外径 (mm)		中径 (mm)		底径 (mm)		最大加工直径	旋向
					最大	最小	最大	最小	最大	最小		
22	50	5	10	2.75	22.00	21.67	19.39	18.80	17.00	16.43	16.75	左旋 / 右旋
24	3	3	1	1.75	24.00	23.77	22.42	22.11	21.00	20.53	20.75	左旋 / 右旋
	4	4	1	2.25	24.00	23.72	21.91	21.56	20.00	19.48	19.75	左旋 / 右旋
	5	5	1	2.75	24.00	23.67	21.39	21.02	19.00	18.42	18.75	左旋 / 右旋
	10	5	2	2.75	24.00	23.67	21.39	20.97	19.00	18.42	18.75	左旋 / 右旋
	40	5	8	2.75	24.00	23.67	21.39	20.79	19.00	18.42	18.75	左旋 / 右旋
	55	5	11	2.75	24.00	23.67	21.39	20.79	19.00	18.42	18.75	左旋 / 右旋
25	5	5	1	2.75	25.00	24.67	22.39	22.02	20.00	19.42	19.75	左旋 / 右旋
	10	5	2	2.75	25.00	24.67	22.39	21.97	20.00	19.42	19.75	左旋 / 右旋
	12	6	2	3.50	25.00	24.63	21.88	21.43	19.00	18.38	18.50	左旋 / 右旋
	20	4	5	2.25	25.00	24.72	22.91	22.35	21.00	20.47	20.75	左旋 / 右旋
	25	5	5	2.75	25.00	24.67	22.39	21.79	20.00	19.42	19.75	左旋 / 右旋
	60	5	12	2.75	25.00	24.67	22.39	21.79	20.00	19.42	19.75	左旋 / 右旋
26	3	3	1	1.75	26.00	25.77	24.42	24.11	23.00	22.53	22.75	左旋 / 右旋
	5	5	1	2.75	26.00	25.67	23.39	23.01	21.00	20.42	20.75	左旋 / 右旋
	8	8	1	4.50	26.00	25.55	21.87	21.41	18.00	17.29	17.50	左旋 / 右旋
	8	4	2	2.25	26.00	25.72	23.91	23.52	22.00	21.47	21.75	左旋 / 右旋
	10	5	2	2.75	26.00	25.67	23.39	22.97	21.00	20.42	20.75	左旋 / 右旋
	12	3	4	1.75	26.00	25.77	24.42	23.98	23.00	22.53	22.75	左旋 / 右旋
	12	4	3	2.25	26.00	25.72	23.91	23.47	22.00	21.47	21.75	左旋 / 右旋
	16	4	4	2.25	26.00	25.72	23.91	23.42	22.00	21.47	21.75	左旋 / 右旋
	20	4	5	2.25	26.00	25.72	23.91	23.35	22.00	21.47	21.75	左旋 / 右旋
	24	4	6	2.25	26.00	25.72	23.91	23.35	22.00	21.47	21.75	左旋 / 右旋
	50	5	10	2.75	26.00	25.67	23.39	22.79	21.00	20.42	20.75	左旋 / 右旋
	60	5	12	2.75	26.00	25.67	23.39	22.79	21.00	20.42	20.75	左旋 / 右旋
	75	5	15	2.75	26.00	25.67	23.39	22.79	21.00	20.42	20.75	左旋 / 右旋
	28	3	3	1	1.75	28.00	27.77	26.42	26.11	25.00	24.53	24.75
5		5	1	2.75	28.00	27.67	25.39	25.01	23.00	22.42	22.75	左旋 / 右旋
8		8	1	4.50	28.00	27.55	23.87	23.40	20.00	19.28	19.50	左旋 / 右旋
10		5	2	2.75	28.00	27.67	25.39	24.97	23.00	22.42	22.75	左旋 / 右旋

以上数据为理论数据，以具体实物尺寸为准，如有超出表上数值型号，可联系业务人员查询定制。

其他公制梯形螺纹规格表

公称直径	导程
30	3、6、10、12、28、32、50、70
32	3、5、6、12、20、75
33	15、18
34	16
36	6、12、36、200
38	5
40	7、14、30、40
43	24
44	7、12、14
45	8、20

公称直径	导程
50	8、12
53	30
55	9、14
60	9、14
70	10、16
80	10、16
90	12、18
100	12、16、20
120	14、16、22

ACME 梯形丝杆规格表

型号	公称直径		导程		螺距		头数	牙高 (mm)	外径 (mm)		中径 (mm)		底径 (mm)		最大加工直径	旋向
	in	mm	in	mm	in	mm			最大	最小	最大	最小	最大	最小		
3/16-40	3/16	4.75	0.025	0.635	0.025	0.635	1	0.32	4.75	4.67	4.38	4.24	4.12	3.89	3.97	左旋 / 右旋
3/16-20	3/16	4.76	0.05	1.27	0.05	1.27	1	0.79	4.76	4.63	4.06	3.88	3.49	3.20	3.34	左旋 / 右旋
7/32-22	7/32	5.5	0.180	4.58	0.045	1.15	4	0.72	5.50	5.36	4.86	4.61	4.36	4.07	4.21	左旋 / 右旋
			0.378	9.59	0.045	1.15	8	0.72	5.50	5.36	4.86	4.58	4.36	4.07	4.21	左旋 / 右旋
7/32-21	7/32	5.56	0.192	4.88	0.048	1.22	4	0.76	5.56	5.43	4.89	4.63	4.34	4.05	4.19	左旋 / 右旋
			0.384	9.76	0.048	1.22	8	0.76	5.56	5.43	4.89	4.59	4.34	4.05	4.19	左旋 / 右旋
1/4-32	1/4	6.35	0.031	0.80	0.031	0.80	1	0.55	6.35	6.25	5.89	5.73	5.55	5.29	5.40	左旋 / 右旋
1/4-16	1/4	6.35	0.063	1.59	0.063	1.59	1	1.04	6.35	6.20	5.49	5.28	4.76	4.43	4.51	左旋 / 右旋
			0.125	3.18	0.063	1.59	2	1.04	6.35	6.20	5.49	5.26	4.76	4.43	4.51	左旋 / 右旋
			0.250	6.36	0.063	1.59	4	1.04	6.35	6.20	5.49	5.20	4.76	4.43	4.51	左旋 / 右旋
1/4-10	1/4	6.35	0.5	12.70	0.1	2.54	5	1.52	6.35	6.14	5.00	4.60	3.81	3.42	3.56	左旋 / 右旋
5/16-8	5/16	8	0.501	12.72	0.125	3.18	4	1.84	8.00	7.76	6.33	5.93	5.70	5.26	4.58	左旋 / 右旋
11/32-16	11/32	9	0.188	4.77	0.063	1.59	3	1.04	9.00	8.85	8.14	7.87	7.41	7.08	7.16	左旋 / 右旋
11/32-16	11/32	9	0.313	7.95	0.063	1.59	5	1.04	9.00	8.85	8.14	7.79	7.41	7.08	7.16	左旋 / 右旋
3/8-16	3/8	9.5	0.063	1.59	0.063	1.59	1	1.04	9.50	9.35	8.64	8.43	7.92	7.58	7.66	左旋 / 右旋
3/8-10	3/8	9.5	0.1	2.54	0.1	2.54	1	1.52	9.50	9.29	8.15	7.89	6.96	6.56	6.71	左旋 / 右旋
			0.2	5.08	0.1	2.54	2	1.52	9.50	9.29	8.15	7.86	6.96	6.56	6.71	左旋 / 右旋
3/8-19	3/8	9.5	0.314	7.98	0.052	1.33	6	0.82	9.50	9.36	8.77	8.45	8.17	7.85	8.02	左旋 / 右旋
3/8-10	3/8	9.5	0.492	12.50	0.098	2.50	5	1.50	9.50	9.29	8.17	7.76	7.00	6.60	6.75	左旋 / 右旋
3/8-8	3/8	9.5	0.501	12.72	0.125	3.18	4	1.84	9.50	9.26	7.83	7.43	6.33	5.88	6.08	左旋 / 右旋
3/8-5	3/8	9.5	1	25.40	0.2	5.08	5	2.94	9.50	9.17	6.85	6.30	4.42	3.88	4.02	左旋 / 右旋

以上数据为理论数据,以具体实物尺寸为准,如有超出表上数值型号,可联系业务人员查询定制。

型号	公称直径 (mm)		导程 (mm)		螺距 (mm)		头数	牙高 (mm)	外径 (mm)		中径 (mm)		底径 (mm)		最大加工直径	旋向
	in	mm	in	mm	in	mm			最大	最小	最大	最小	最大	最小		
3/8-8	3/8	9.6	0.626	15.90	0.125	3.18	5	1.84	9.60	9.36	7.37	6.91	6.43	5.98	6.18	左旋 / 右旋
3/8-8	3/8	10	0.751	19.08	0.125	3.18	6	1.84	10.00	9.76	8.33	7.87	6.83	6.38	6.58	左旋 / 右旋
7/16-8	7/16	11	0.751	19.08	0.125	3.18	6	1.84	11.00	10.76	9.33	8.86	7.83	7.38	7.57	左旋 / 右旋
7/16-8	7/16	11.3	0.250	6.36	0.125	3.18	2	1.84	11.30	11.06	9.63	9.30	8.13	7.68	7.87	左旋 / 右旋
			0.876	22.26	0.125	3.18	7	1.84	11.30	11.06	9.63	9.16	8.13	7.68	7.88	左旋 / 右旋
7/16-10	7/16	11.39	0.886	22.50	0.098	2.50	9	1.50	11.39	11.18	10.06	9.64	8.89	8.48	8.64	左旋 / 右旋
7/16-10	7/16	11.5	0.1	2.54	0.1	2.54	1	1.52	11.50	11.29	10.15	9.89	8.96	8.55	8.71	左旋 / 右旋
			0.2	5.08	0.1	2.54	2	1.52	11.50	11.29	10.15	9.85	8.96	8.55	8.71	左旋 / 右旋
			0.5	12.70	0.1	2.54	5	1.52	11.50	11.29	10.15	9.73	8.96	8.55	8.71	左旋 / 右旋
7/16-8	7/16	11.5	0.620	15.75	0.124	3.15	5	1.83	11.50	11.26	9.84	9.38	8.35	7.90	8.10	左旋 / 右旋
15/32-16	15/32	11.9	0.250	6.36	0.063	1.59	4	1.04	11.90	11.75	11.04	10.73	10.31	9.97	10.07	左旋 / 右旋
			0.376	9.54	0.063	1.59	6	1.04	11.90	11.75	11.04	10.68	10.31	9.97	10.06	左旋 / 右旋
15/32-16	15/32	11.95	0.125	3.18	0.063	1.59	2	1.04	11.95	11.80	11.09	10.84	10.36	10.02	10.11	左旋 / 右旋
1/2-10	1/2	12.5	0.1	2.54	0.1	2.54	1	1.52	12.50	12.29	11.15	10.88	9.96	9.55	9.71	左旋 / 右旋
			0.2	5.08	0.1	2.54	2	1.52	12.50	12.29	11.15	10.85	9.96	9.55	9.71	左旋 / 右旋
1/2-8	1/2	12.7	0.125	3.18	0.125	3.18	1	1.84	12.70	12.46	11.03	10.73	9.53	9.07	9.28	左旋 / 右旋
			1.002	25.44	0.125	3.18	8	1.84	12.70	12.46	11.03	10.56	9.53	9.07	9.28	左旋 / 右旋
1/2-8	1/2	12.8	0.876	22.26	0.125	3.18	7	1.84	12.80	12.56	11.13	10.66	9.63	9.17	9.38	左旋 / 右旋
			2.559	65.00	0.197	5.00	13	2.75	12.80	12.47	10.19	9.63	7.80	7.25	7.55	左旋 / 右旋
9/16-8	9/16	14	1.127	28.62	0.125	3.18	9	1.84	14.00	13.76	12.33	11.81	10.83	10.37	10.58	左旋 / 右旋
9/16-8	9/16	14.5	1.002	25.44	0.125	3.18	8	1.84	14.50	14.26	12.83	12.35	11.33	10.87	11.08	左旋 / 右旋
19/32-16	19/32	15	0.313	7.95	0.063	1.59	5	1.04	15.00	14.85	14.14	13.78	13.41	13.06	13.16	左旋 / 右旋
19/32-16	19/32	15	0.438	11.13	0.063	1.59	7	1.04	15.00	14.85	14.14	13.78	13.41	13.06	13.16	左旋 / 右旋
19/32-5	19/32	15.14	1.575	40.00	0.197	5.00	8	2.75	15.14	14.81	12.53	11.96	10.14	9.58	9.89	左旋 / 右旋
5/8-8	5/8	15.5	1.252	31.80	0.125	3.18	10	1.84	15.50	15.26	13.83	13.35	12.33	11.87	12.08	左旋 / 右旋
5/8-5	5/8	15.8	3.150	80.00	0.197	5.00	16	2.75	15.80	15.47	13.19	12.62	10.80	10.24	10.55	左旋 / 右旋
5/8-8	5/8	16	0.376	9.54	0.125	3.18	3	1.84	16.00	15.76	14.33	13.95	12.83	12.36	12.58	左旋 / 右旋
5/8-11	5/8	16	0.631	16.03	0.090	2.29	7	1.40	16.00	15.80	14.78	14.36	13.71	12.80	13.46	左旋 / 右旋
5/8-8	5/8	16	0.868	22.05	0.124	3.15	7	1.83	16.00	15.76	14.34	13.86	12.85	12.39	12.60	左旋 / 右旋
5/8-8	5/8	16	1.127	28.62	0.125	3.18	9	1.84	16.00	15.76	14.33	13.84	12.83	12.36	12.58	左旋 / 右旋
5/8-5	5/8	16.72	3.346	85.00	0.197	5.00	17	2.75	16.72	16.39	14.11	13.53	11.72	11.16	11.47	左旋 / 右旋
11/16-8	11/16	17	1.377	34.98	0.125	3.18	11	1.84	17.00	16.76	15.33	14.84	13.83	13.36	13.58	左旋 / 右旋
11/16-5	11/16	17.28	1.772	45.00	0.197	5.00	9	2.75	17.28	16.95	14.67	14.09	12.28	11.72	12.03	左旋 / 右旋

以上数据为理论数据,以具体实物尺寸为准,如有超出表上数值型号,可联系业务人员查询定制。

公制三角螺纹丝杆规格表

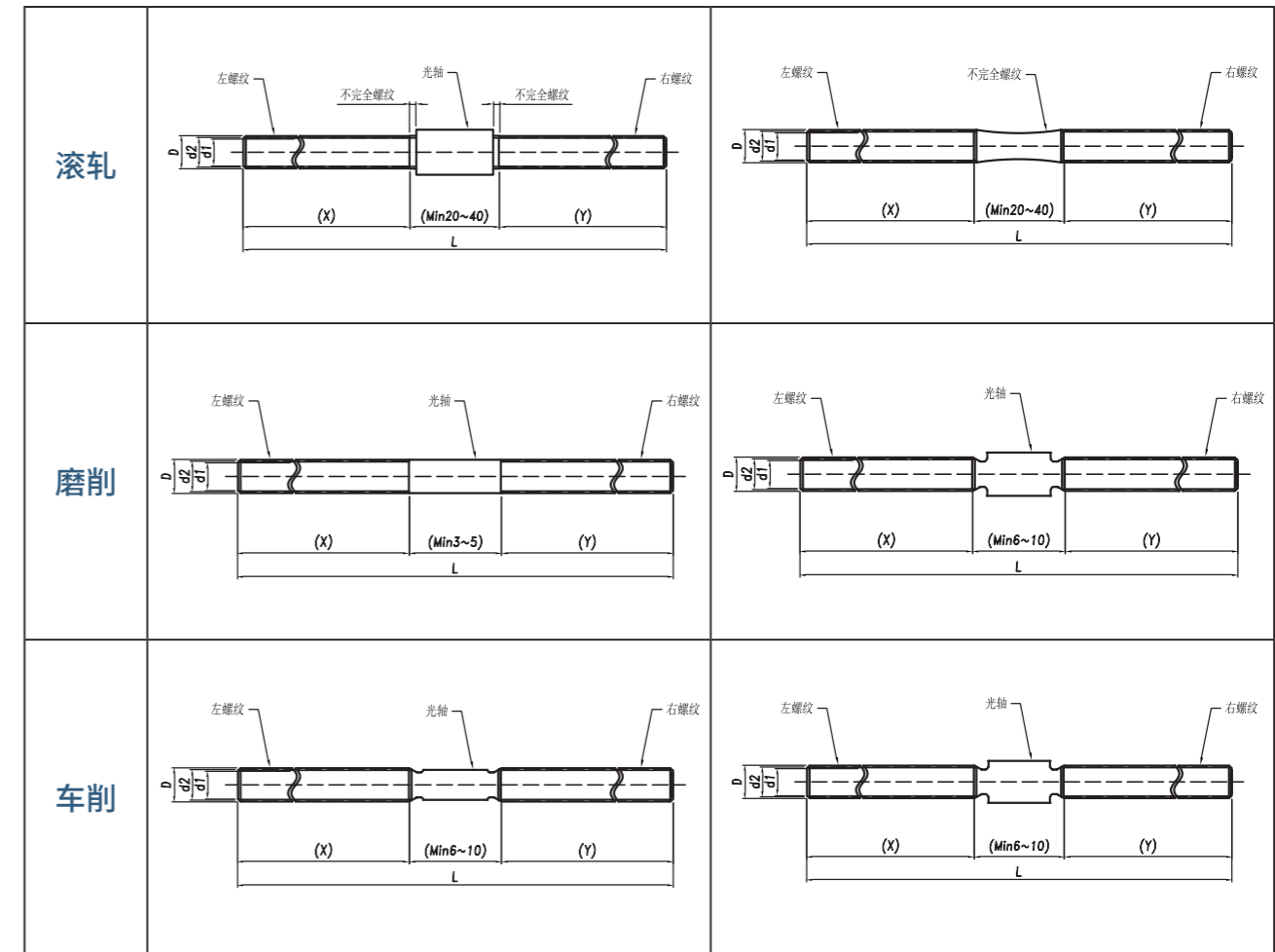
直径 \ 导程	0.25	0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.75	0.8	1.0	1.25	1.5	2.0
2	◎		○									
2.5		◎		○								
3		◎			○							
4					◎	○						
5					◎			○				
6					◎		◎		○			
7					◎		◎		○			
8					◎		◎			○		
9					◎		◎				○	
10					◎		◎				○	

◎ 含公制细牙螺纹在内的推荐型号
○ 公制粗牙螺纹

左右旋丝杆

加工工艺	滚压		车削		旋风铣		研磨
材质	SS303,SS304, SS316,45 钢, SS440C,40Cr 等		SS303, SS304, SS316 等	45 钢, SS440C, 40Cr 等	SS303, SS304, SS316 等	45 钢, SS440C, 40Cr 等	SS303,SS304, SS316,45 钢, SS440C, 40Cr 等
最小直径	4-10mm	12mm	2mm		16mm		4mm
最小螺距	0.3	0.5	0.5		2		0.3
空挡 (退刀槽、不完整螺纹) 最小长度	20	40	0		0		0
热处理	无		无	调质	无	调质	淬火、调质
表面处理	镀锌、镀镍、镀铬、涂氟、二硫化钨、镀黑铬等						镀硬铬、涂氟、二硫化钨、镀黑铬等
精度等级	5-10 级		6-10 级		6-8 级		5-7 级
粗糙度	0.8-3.2		0.8-3.2		1.6-3.2		0.8-3.2

工艺区别



常用型号

公称直径	轴部详细 (mm)						标准长度 (mm)			重量 (kg/m)
	螺距 P	外径 D	有效直径 d2	底径 d1	最小底径	导程角度	全长 L	丝杆部长度		
								X	Y	
10	2	10	9.0	8.0	7.191	4° 03'	1500	710	710	0.6
12	2	12	11.0	10.0	9.179	3° 19'				0.8
14	3	14	12.5	11.0	10.135	4° 22'				1.0
16	3	16	14.5	13.0	12.135	3° 46'				1.3
18	4	18	16.0	14.0	13.074	4° 33'				1.6
20	4	20	18.0	16.0	15.074	4° 03'				2.0
22	5	22	19.5	17.0	16.044	4° 40'				2.3
25	5	25	22.5	20.0	19.019	4° 03'				3.1
28	5	28	22.5	23.0	22.019	3° 34'				4.0
32	6	32	29.0	26.0	24.463	3° 46'				5.2

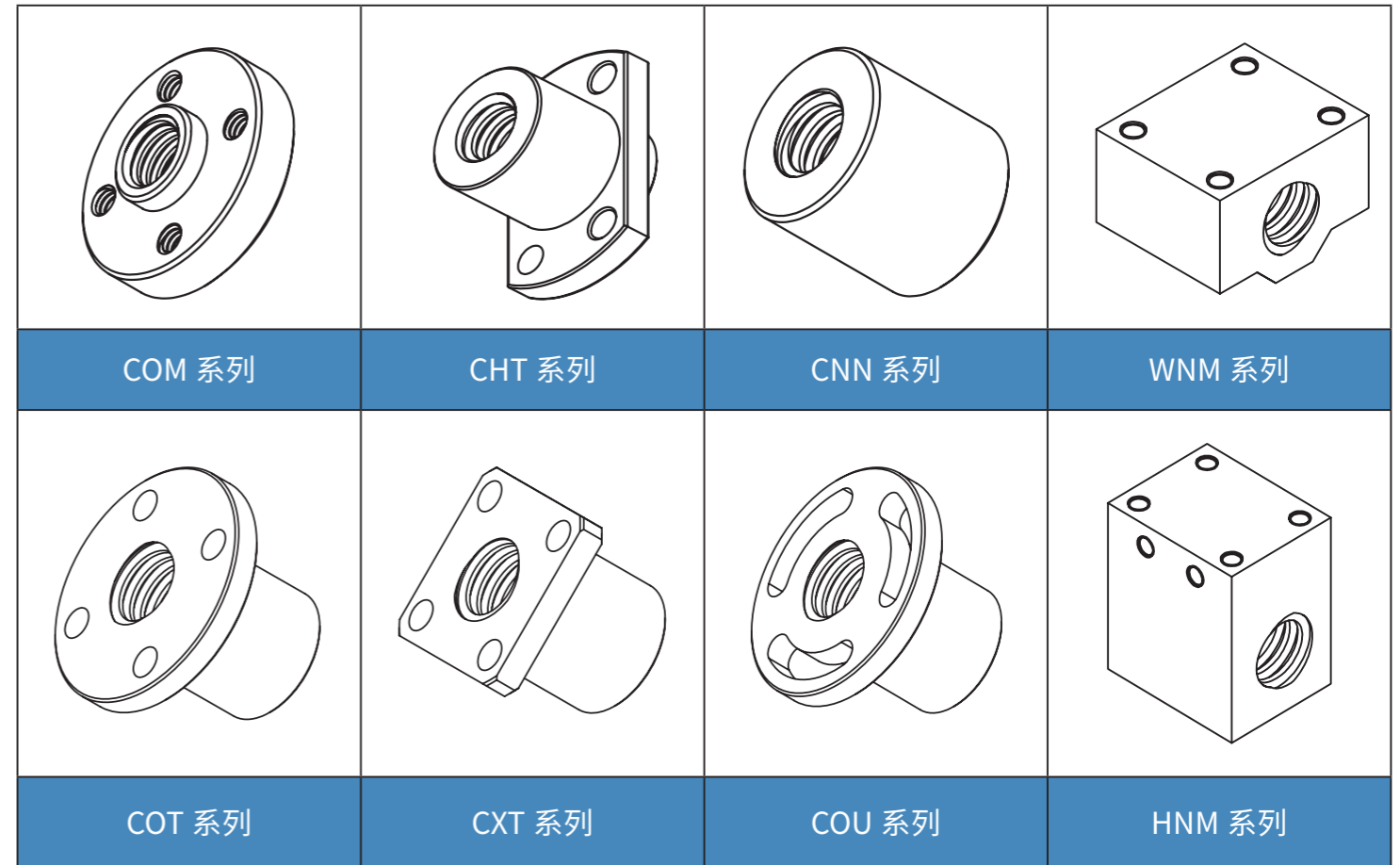
默认材质: 45 钢
注: 整材最大尺寸两端有螺纹不完整部分存在。
承接各种轴端加工, 详情请咨询业务人员。

T6.35x6.35(P1.588)L-SNT4-D14F28L25W20B5H24-P1-Z

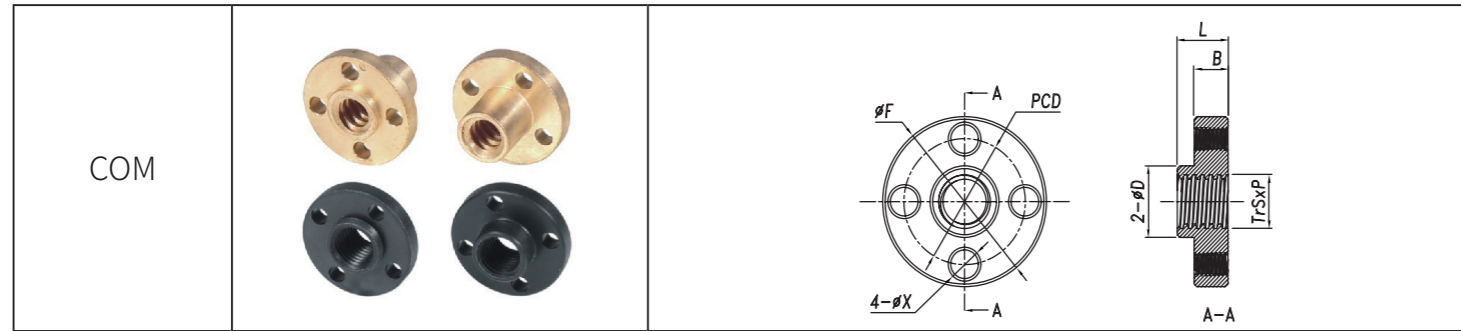


序号	代表名称	标注方式	含义	标注方式	含义	
①	螺纹	T	梯形螺纹	R	圆弧螺纹	
		M	三角螺纹	G	哥德螺纹	
		A	爱克母螺纹	X	往复螺纹	
②	直径	数值	直径			
③	导程	数值	导程			
④	螺距	(P数值)	螺距			
⑤	旋向	R	右旋 (默认不标)	RL	左右旋	
		L	左旋			
⑥	螺母外形代号	C	圆柱	L	六角形	
		S	方形	D	圆柱 + 铣扁	
		W	加宽方形	A	螺纹连接	
		H	加高方形	Z	其它形状	
⑦	法兰形状代号	N	无法兰	X	圆法兰铣四方	
		O	圆法兰无铣扁	L	圆法兰铣六方	
		H	圆法兰双铣扁	D	圆柱 + 铣扁	
		Y	圆法兰铣三方	Z	其他形状	
⑧	安装方式代号	N	无安装孔	M	螺纹孔	
		C	沉头孔	B	拨叉 (带耳朵)	
		T	通孔	Z	其他安装孔	
		U	腰型孔			
⑨	安装孔数量	1-10	无安装孔不标			
⑩	螺母尺寸	圆螺母	D	螺母直径	W	PCD
			F	法兰直径	B	法兰厚度
			L	总长度	H	法兰切边宽度
		方螺母	L	总长度	W	宽度
			H	高度	-	-
⑪	螺母材质代号	B	B1	黄铜	S1	SS304
			B2	锡青铜	S2	SS316
			B3	磷青铜	S3	SS316L
			B4	铝青铜	S4	SS440C
		P	P1	POM-C	BP(K/N)	铜 + 塑料
			P2	POM-H	C	铸铁、45 钢等
			P3	POM+PTFE	Q	自润滑
		K	K1	PEEK(100%PEEK)	K3	PEEK(碳纤增强)
			K2	PEEK(玻纤增强)	K4	PEEK(含 30% 的 "碳纤 + 石墨 + PTFE")
			N	尼龙	AP	铝合金 + 塑料
⑫*	表面处理代号	J	Igus J	BC	铜 + 钢	
		BL	发黑	CR	镀铬	
⑬*	尾缀	NI	镀镍	WS	二硫化钨	
		TF	特氟龙			
		A-Z	标准螺母排序	J	机加工	
		1-1000	防重复序号	Z	注塑 (浇铸)	

注：“*”代表可选项。



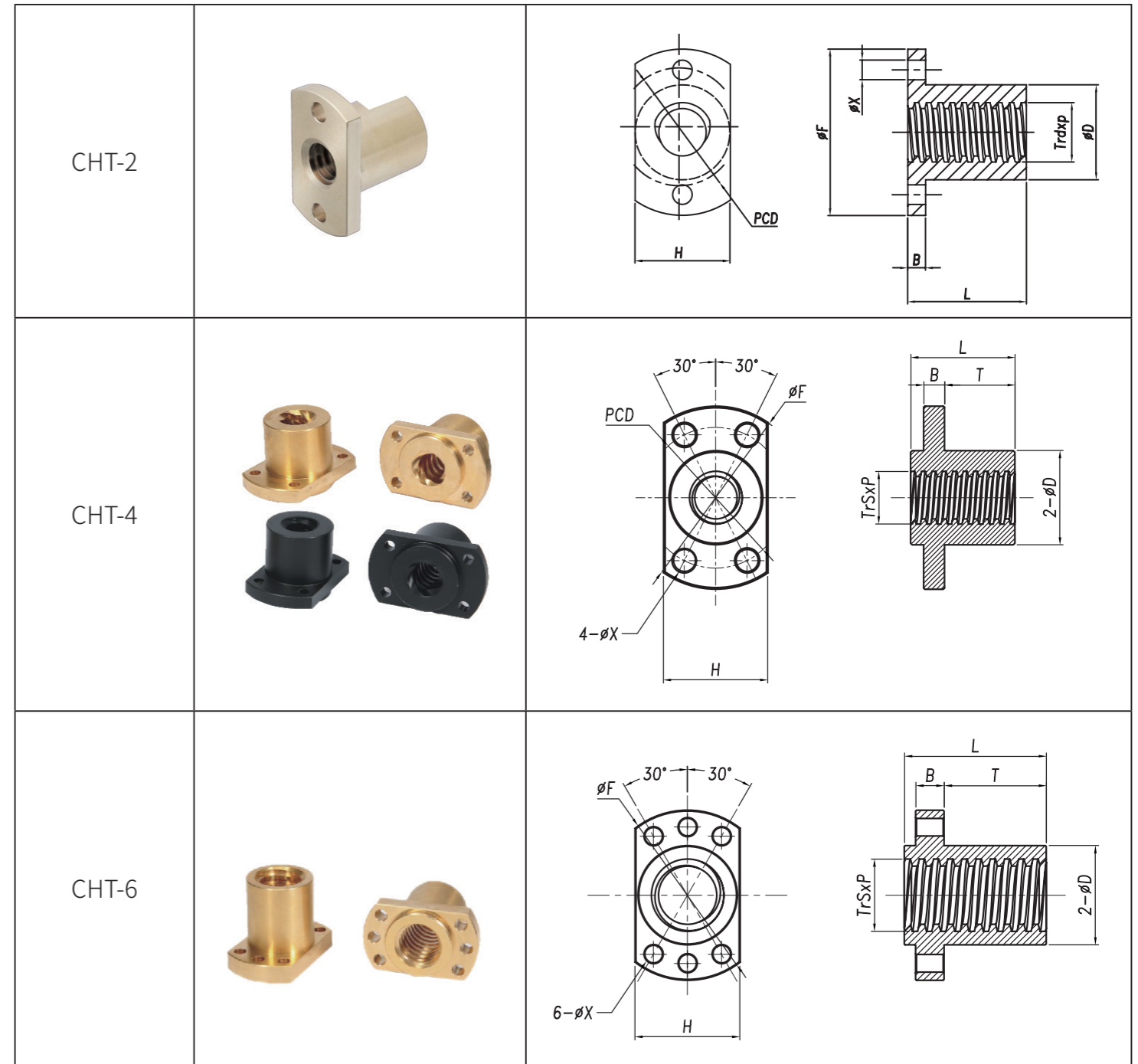
螺母型号列表 | COM 系列



公称直径	导程	螺距	型号	螺母外径	法兰外径	螺母长度	法兰厚度	孔间距	孔径	动态容许推力 (kN)
d	P	Dw	type	D	F	L	B	PCD	X	
6	1	1	COM-4	8	19	8	2.6	14	4-3.2	-
	3	1.5					4		4-M3	-
							2.6		4-3.2	-
4	1.5	4					4-M3		-	
		2.6					4-3.2		-	
8	1	1					10		21	10
	2	2		5	4-M3	-				
				3.5	4-3.2	-				
	4	2		5	4-M3	-				
				3.5	4-3.2	-				
	8	2		5	4-M3	-				
3.5				4-3.2	-					
15	2.5	15	5	4-M3	-					
			3.5	4-3.2	-					
20	2.5	15	5	4-M3	-					
			3.5	4-3.2	-					
14	3	3		22	44	30	5	31	4-M4	4.9
16	3	3		28	51	35	6	38	4-M5	6.67
20	4	4		32	56	40	6	42	4-M5	9.81
22	5	5		36	60	50	7	47	4-M5	12.36
25	5	5		36	60	50	7	47	4-M5	14.22
28	5	5		44	76	56	8	58	4-M6	17.95
32	6	6		44	76	56	8	58	4-M6	21.08

螺母形状 / 材质均可定制, 详情咨询业务人员。

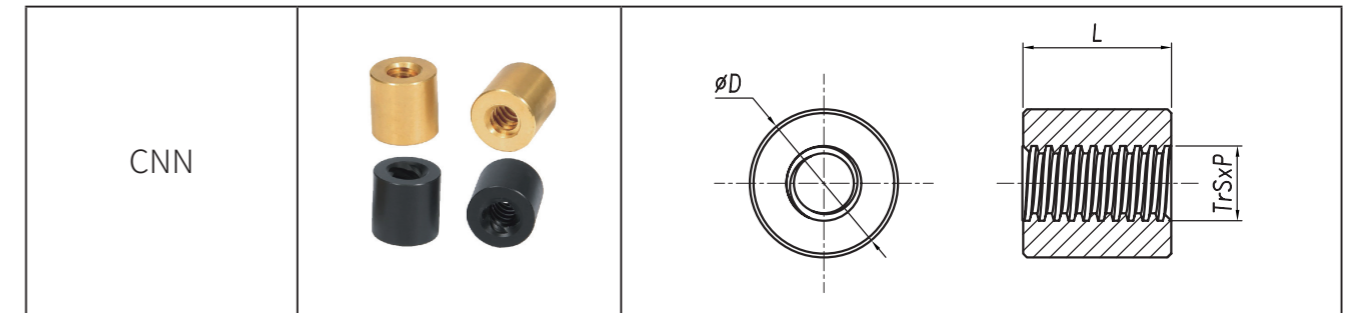
螺母型号列表 | CHT 系列



公称直径 d	导程 P	螺距 Dw	型号 type	螺母直径 D	法兰高度 H	法兰外径 F	螺母长度 L	法兰厚度 B	孔间距 PCD	孔径 X	动态容许推力 (kN)
10	2	2	CHT	18	-	35	20	4	24	4-4.2	-
	2	2		20	22	36	24	5	26	4-4.3 2-4.3	2.55
12	2	2		22	-	40	25	4.5	28	4-4.2	-
	2	2		22	24	44	30	5	31	4-5.4 2-5.4	3.92
	3	3		22	-	40	25	4.5	28	4-4.2	-
	5	2.5		18	-	35	20	4	24	4-4.2	-
	6	3		22	-	40	25	4.5	28	4-4.2	-
	10	2		18	-	35	20	4	24	4-4.2	-
	12	3		22	-	40	25	4.5	28	4-4.2	-
	15	2.5		18	-	35	20	4	24	4-4.2	-
	20	2.5		18	-	35	20	4	24	4-4.2	-
	20	2.5		22	-	40	25	4.5	28	4-4.2	-
14	2	2		26	-	45	28	5	30	4-4.2	-
	3	3		26	-	45	28	5	30	4-4.2	-
	4	4		26	-	45	28	5	30	4-4.2	-
	6	3		26	-	45	28	5	30	4-4.2	-
	8	4		26	-	45	28	5	30	4-4.2	-
	12	3		26	-	45	28	5	30	4-4.2	-
16	20	4		26	-	45	28	5	30	4-4.2	-
	3	3		28	-	48	32	5.5	33	4-5.2	-
	4	4	28	-	48	32	5.5	33	4-5.2	-	
	6	3	28	-	48	32	5.5	33	4-5.2	-	
18	8	4	28	-	48	32	5.5	33	4-5.2	-	
	3	3	30	-	52	36	6	36	4-5.2	-	
	4	4	30	-	52	36	6	36	4-5.2	-	
20	4	4	32	34	56	40	6	42	4-6.6 2-6.6	8.72	
	3	3	32	-	55	40	8	38	4-6.2	-	
	4	4	32	-	55	40	8	38	4-6.2	-	
	20	4	32	-	55	40	8	38	4-6.2	-	
25	40	5	32	-	55	40	8	38	4-6.2	-	
	5	5	35	-	60	50	10	48	6-6.2	-	
36	6	6	52	56	84	60	8	66	4-9.0 2-9.0	25.78	
40	6	6	58	62	98	70	10	76	4-11.0 2-11.0	33.83	
50	8	8	68	72	109	80	10	85	4-11.0 2-11.0	40.31	

螺母形状 / 材质均可定制, 详情咨询业务人员。

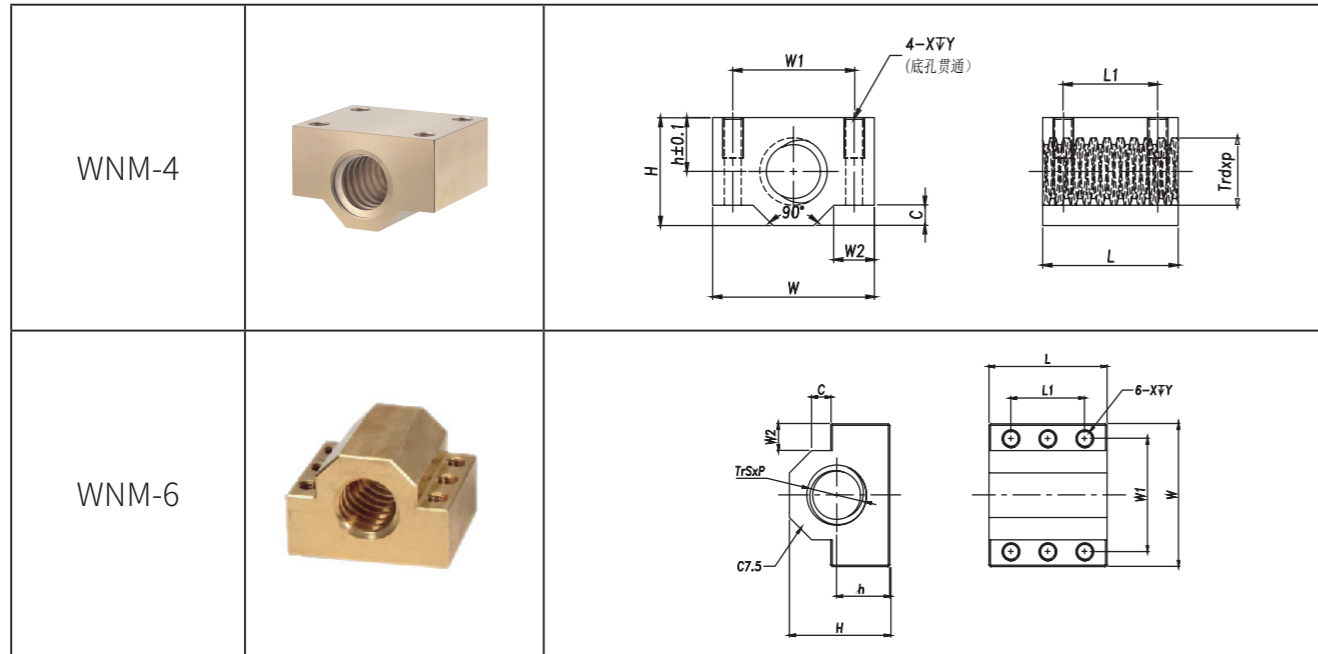
螺母型号列表 | CNN 系列



公称直径 d	导程 P	螺距 Dw	型号 type	螺母直径 D	螺母长度 L	动态容许推力 (kN)
10	2	2	CNN	20	20	2.06
	5	2.5				-
	10	2				-
	15	2.5				-
12	20	2.5		-		
	2	2		22	22	2.84
	3	3				-
	6	3				-
	12	3				-
20	2.5	-				
14	2	2		25	25	-
	3	3				2.84
	4	4				-
	8	4				-
	12	3				-
16	20	4		28	28	4.9
	3	3				-
	4	4				-
18	8	4		30	30	-
	4	4				6.86
20	3	3	32	31	7.65	
	4	4			-	
	20	4			-	
	40	5			-	

螺母形状 / 材质均可定制, 详情咨询业务人员。

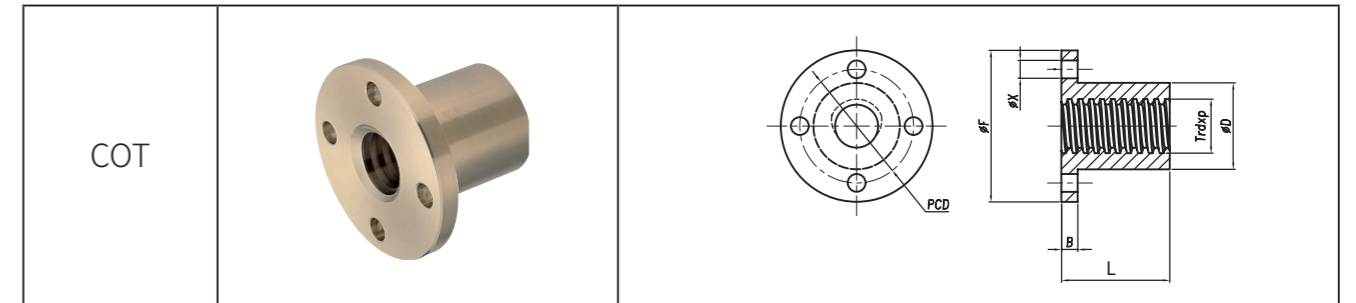
螺母型号列表 | WNM 系列



公称直径 d	螺距 P	型号 type	h	W	H	L	L1	W1	W2	C	X	Y	动态容许推力 (kN)
10	2	WNM-4	10	30	20	24	16	20	8	4	M4	8	2.168
12	2		11	38	22	30	20	26	10	5	M5	10	3.332
14	3		11	38	22	30	20	26	10	5	M5	10	4.165
16	3		14	44	28	35	24	32	10	5	M5	10	5.67
18	4		16	48	32	40	28	36	11	6	N6	12	7.412
20	4		16	48	32	40	28	36	11	6	M6	12	8.339
22	5		20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	10.506
25	5		20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	12.087
28	5		25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	15.258
32	6		25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	17.918
20	4	WNM-6	18	48	34	40	25	38	9	6.5	M6	20	

螺母形状 / 材质均可定制, 详情咨询业务人员。

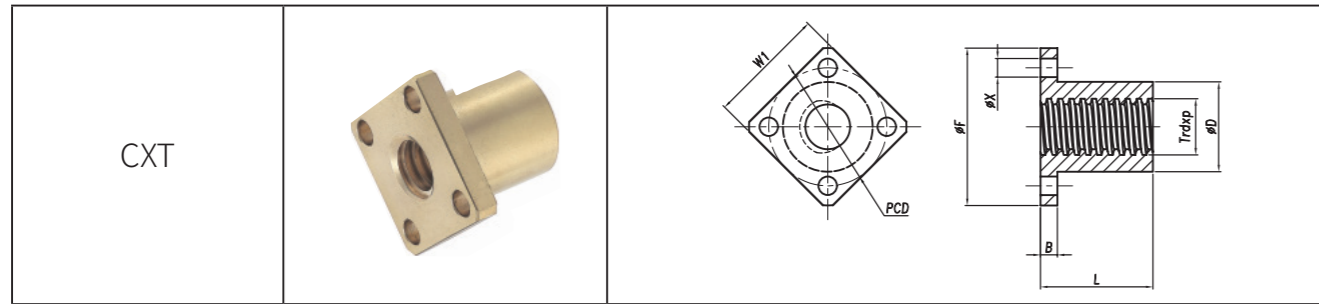
螺母型号列表 | COT 系列



公称直径 d	导程 P	型号 type	螺母外径 D	法兰外径 F	螺母长度 L	法兰厚度 B	孔间距 PCD	孔径 X	动态容许推力 (kN)
8	1.5	COT-4	15	30	20	5	22	4-4.3	1.47
10	2		16	32	19	4	24	4-3.3	2.02
12	2		18	36	24	5	27	4-4.3	3.14
14	3		20	38	24	5	29	4-4.3	3.92
14	3		22	44	30	5	33	4-5.4	4.8
16	3		22	40	28	5	31	4-4.3	5.34
16	3		22	52	35	6	40	4-6.6	6.67
20	4		28	44	32	5	35	4-4.3	7.85
20	4		32	56	40	6	44	4-6.6	9.81
22	5		28	50	40	6	39	4-5.4	9.89
22	5		36	60	50	7	48	4-6.6	12.36
25	5		36	60	50	7	48	4-6.6	14.22
25	5		31	53	40	6	42	4-5.4	9.673
28	5		34	58	45	7	46	4-6.6	12.257
28	5		44	76	56	8	58	4-9.0	15.288
32	6		38	62	45	7	50	4-6.6	14.399
32	6	44	76	56	8	58	4-9.0	17.918	

螺母形状 / 材质均可定制, 详情咨询业务人员。

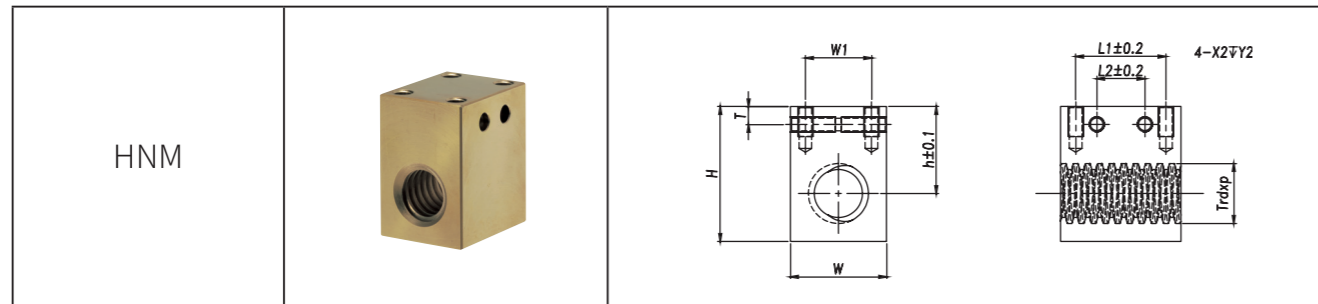
螺母型号列表 | CXT 系列



公称直径 d	导程 P	型号 type	螺母外径 D	法兰外径 F	螺母长度 L	法兰厚度 B	孔间距 PCD	孔径 X	法兰宽度 W1	动态容许推力 (kN)
14	3	CXT-4	22	44	30	5	31	4-5.4	33	4.9
16	3		28	51	35	6	38	4-6.6	38	6.67
20	4		32	56	40	6	42	4-6.6	42	9.81
22	5		36	61	50	7	47	4-6.6	47	12.36
25	5		36	61	50	7	47	4-6.6	47	14.22
28	5		44	76	56	8	58	9	58	17.95
32	6		44	76	56	8	58	9	58	21.08

螺母形状 / 材质均可定制, 详情咨询业务人员。

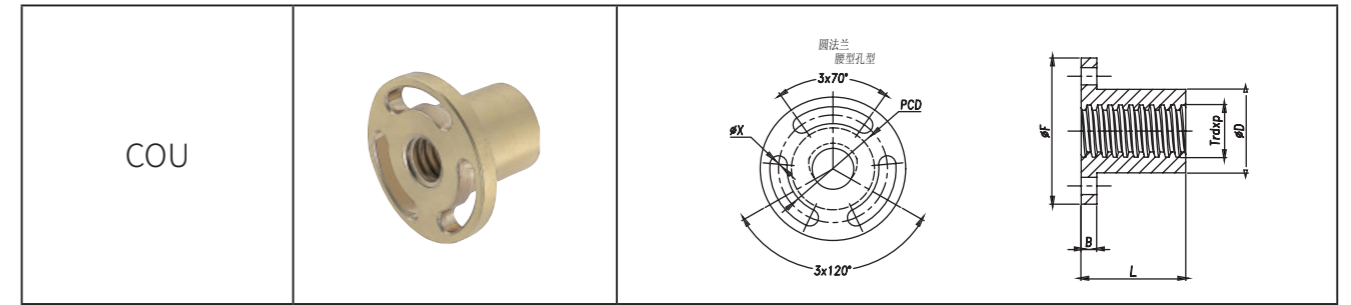
螺母型号列表 | HNM 系列



公称直径 d	螺距 P	型号 type	h	W	H	L	L1	L2	W1	X1	Y1	X2	Y2	T	动态容许推力 (kN)
10	2	HNM-6	20	20	30	24	16	-	12	M4	8	-	-	6	2.168
12			23	22	34	30	21	9	13	M5	10	M5	15		3.332
14	3		27	28	41	35	25	11	18	M6	12	M6	18	7	4.165
16			29	32	45	40	30	16	22						5.67
18	4		30	36	48	50	40	20	26	7.412					
20			30	36	48	50	40	20	26	8.339					
22	5		38	44	60	62	50	25	32	10.506					
25			38	44	60	62	50	25	32	12.087					
28	6	38	44	60	62	50	25	32	17.043						
32		38	44	60	62	50	25	32	19.389						

螺母形状 / 材质均可定制, 详情咨询业务人员。

螺母型号列表 | COU 系列



公称直径 d	导程 P	型号 type	螺母外径 D	法兰外径 F	螺母长度 L	法兰厚度 B	孔间距 PCD	孔径 X	动态容许推力 (kN)
14	3	COU-3	22	44	30	5	31	4-5.4	4.90
16	3		28	51	35	6	38	4-6.6	6.67
20	4		32	56	40	6	42	4-6.6	9.81
22	5		36	61	50	7	47	4-6.6	12.36
25	5		36	61	50	7	47	4-6.6	14.22
28	5		44	76	56	8	58	4-9	17.95
32	6		44	76	56	8	58	4-9	21.08

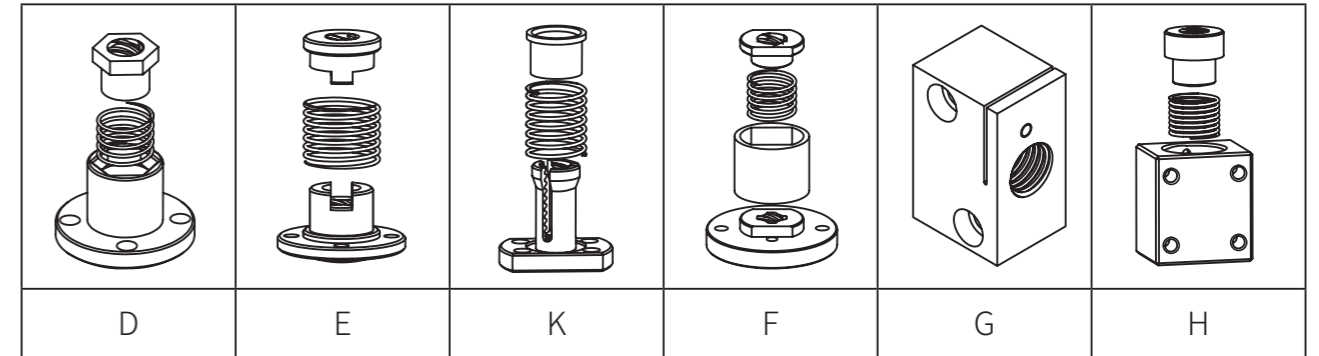
消隙螺母命名方式

T 8 x 4 (P2) L -K C H T 2 - D16F28L30-B1 - 1

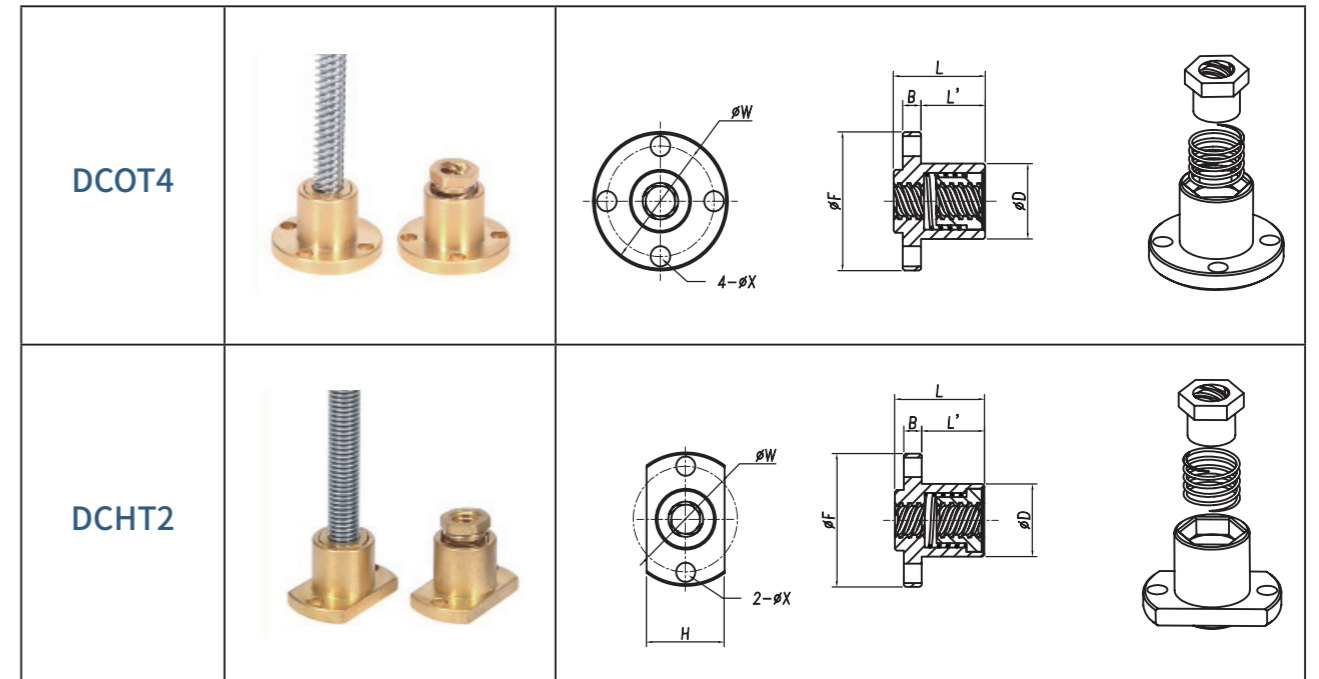
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬

序号	代表名称	标注方式	含义	标注方式	含义		
①	螺纹	T	梯形螺纹	R	圆弧螺纹		
		M	三角螺纹	G	哥德螺纹		
		A	爱克母螺纹	X	往复螺纹		
②	直径	数值	直径	-	-		
③	导程	数值	导程	-	-		
④	螺距	(P 数值)	螺距	-	-		
⑤	旋向	RH	默认不标	-	-		
		L	左旋	-	-		
⑥	消隙方式代号	具体外观	查询 22 页表格	-	-		
⑦	螺母外形	C	圆柱	L	六角形		
		S	方形	Z	其他形状		
		W	加宽方形				
		H	加高方形				
⑧	法兰形状	N	无法兰	X	圆法兰铣四方		
		O	圆法兰无铣扁	A	螺纹连接		
		H	圆法兰双铣扁	B	拔叉		
		Y	圆法兰铣三方	Z	其他形状		
⑨	安装方式代号	N	无安装孔	U	腰型孔		
		C	沉头孔	M	螺纹孔		
		T	通孔	Z	其他安装孔		
⑩	安装孔数量	1-10	无安装孔不标				
⑪	螺母尺寸	圆螺母	D	螺母直径	W	PCD	
			F	法兰直径	B	法兰厚度	
			L	总长度	H	法兰切边宽度	
		方螺母	L	总长度	W	宽度	
			H	高度	-	-	
⑫	螺母材质	B10	普通黄铜 H59	B15	普通黄铜 H65		
		B81	锰黄铜	B90	铅黄铜		
		B20	普通锡青铜(非国标)	B21	锡青铜 ZCuSn10Pb1		
		B26	国标锡青铜	B27	磷锡青铜		
		B3	磷青铜	B4	铝青铜		
		B50	普通铅青铜(非国标)	B55	国标铅青铜		
		B70	铍青铜				
		S1	SS304	S3	SS316L		
		S2	SS316	S4	SS440C		
		P	P1	POM-C	BP(K/N)	铜 + 塑料	
			P2	POM-H	C	铸铁、45 钢等	
			P3	POM+PTFE	Q	自润滑	
			K	K1	PEEK(100%PEEK)	K3	PEEK(碳纤维增强)
		K2		PEEK(玻纤增强)	K4	PEEK(含 30% 的 " 碳纤维 + 石墨 +PTFE")	
		N1	尼龙	AP	铝合金 + 塑料		
		N2	尼龙 (PA66)+MOS2(黑色)	Na	ABS		
		T	特氟龙	AC	亚克力		
		J	POK	BC	铜 + 钢		
		⑬ *	尾缀	A-Z	标准螺母排序	J	机加工
				1-1000	防重复序号	Z	注塑

消隙螺母专用代号



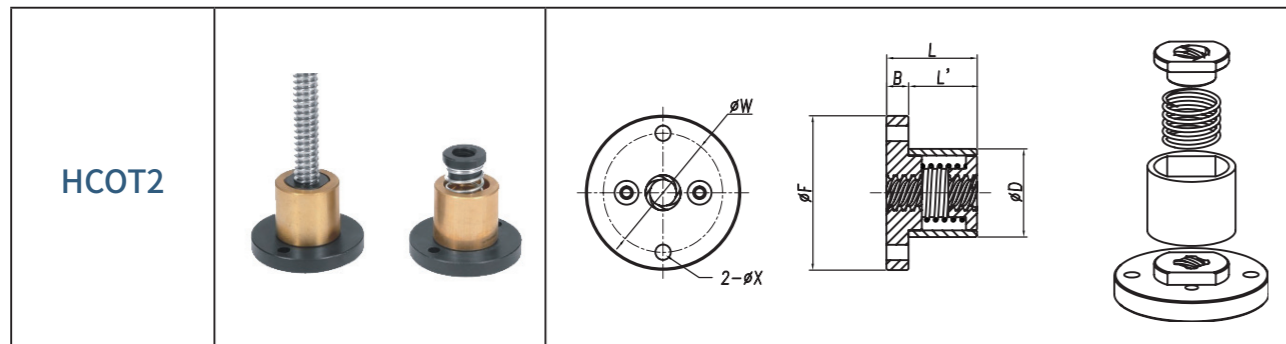
消隙螺母结构 | DCOT4/DCHT2 系列



消隙螺母结构 | DCOT4/DCHT2 系列

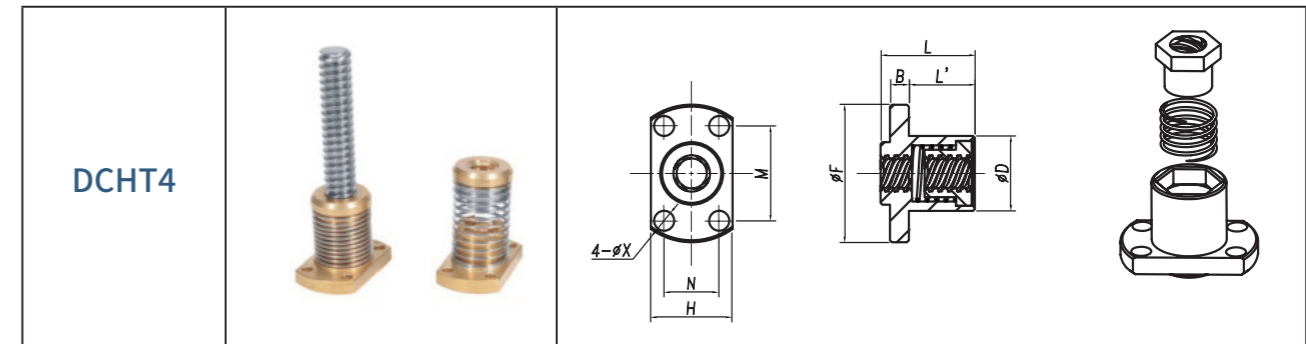
螺纹规格					螺母外形及尺寸									材质	重量	
类型	公称直径	导程	螺距	旋向	外形	尺寸 (mm)										
						D	F	L	B	H	L'	W(MxN)	X			
T	6	1	1	右旋	DCOT4 DCHT2	12	22	15	3	13	10.5	17.5	3.2	B2	15g	
T		3	1.5	右旋												
T		6	1.5	右旋												
T	6	1	1	右旋		12	22	15	3	13	10.5	17.5	3.2	P1	4g	
T		3	1.5	右旋												
T		6	1.5	右旋												
T	8	2	2	右旋		17	30	25	4	20	19	23.5	3.5	B2	45g	
T		8	2	右旋												
T		15	2.5	右旋												
T		20	2.5	右旋												
T		2	2	左旋												
T		8	2	左旋												
T		8	2	2		右旋	17	30	25	4	20	19	23.5	3.5	P1	10g
T			8	2		右旋										
T			15	2.5		右旋										
T			20	2.5	右旋											
T			2	2	左旋											
T			8	2	左旋											

消隙螺母结构 | HCOT2 系列



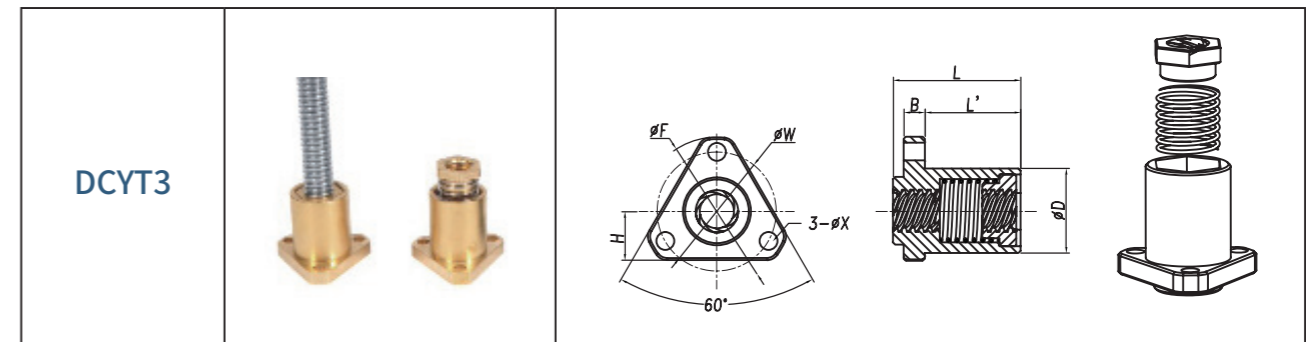
螺纹规格					螺母外形及尺寸									材质	重量
类型	公称直径	导程	螺距	旋向	外形	尺寸 (mm)									
						D	F	L	B	H	L'	W(MxN)	X		
T	8	2	2	右旋	HCOT2	20	35	20.5	5	/	15.5	26	3.5	P1+B2	35g
T		8	2	右旋											

消隙螺母结构 | DCHT4 系列



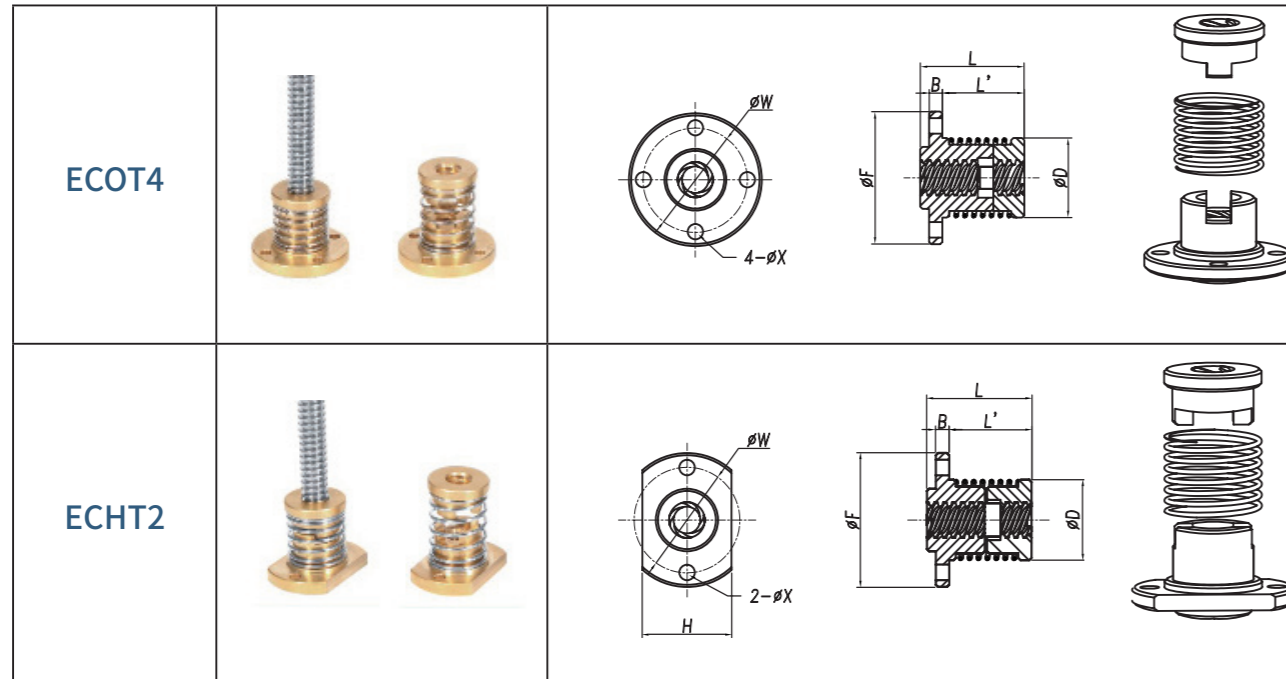
螺纹规格					螺母外形及尺寸									材质	重量
类型	公称直径	导程	螺距	旋向	外形	尺寸 (mm)									
						D	F	L	B	H	L'	W(MxN)	X		
T	10	2	2	右旋	DCHT4	20	35	30	5	22	22.5	25x13	4.2	B2	65
T		5	2.5	右旋											
T		10	2	右旋											
T		15	2.5	右旋											
T		20	2.5	右旋											
T	10	2	2	右旋		20	35	30	5	22	22.5	25x13	4.2	P1	14
T		5	2.5	右旋											
T		10	2	右旋											
T		15	2.5	右旋											
T		20	2.5	右旋											

消隙螺母结构 | DCYT3 系列



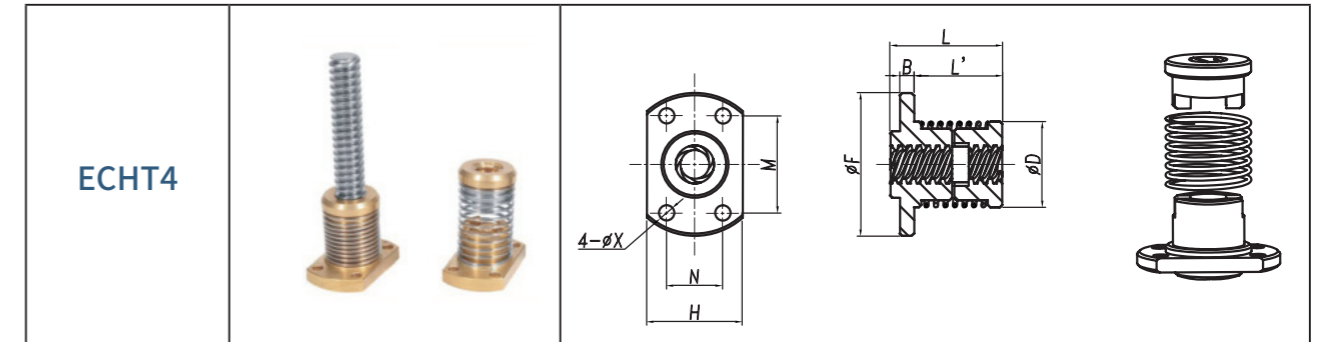
螺纹规格					螺母外形及尺寸									材质	重量
类型	公称直径	导程	螺距	旋向	外形	尺寸 (mm)									
						D	F	L	B	H	L'	W(MxN)	X		
T	10	2	2	右旋	DCYT3	20	35	29.5	5	11.5	22	28	4.2	B2	60
T		5	2.5	右旋											
T		10	2	右旋											
T		15	2.5	右旋											
T		20	2.5	右旋											
T	10	2	2	右旋		20	35	29.5	5	11.5	22	28	4.2	P1	15
T		5	2.5	右旋											
T		10	2	右旋											
T		15	2.5	右旋											
T		20	2.5	右旋											

消隙螺母结构 | ECOT4/ECHT2 系列



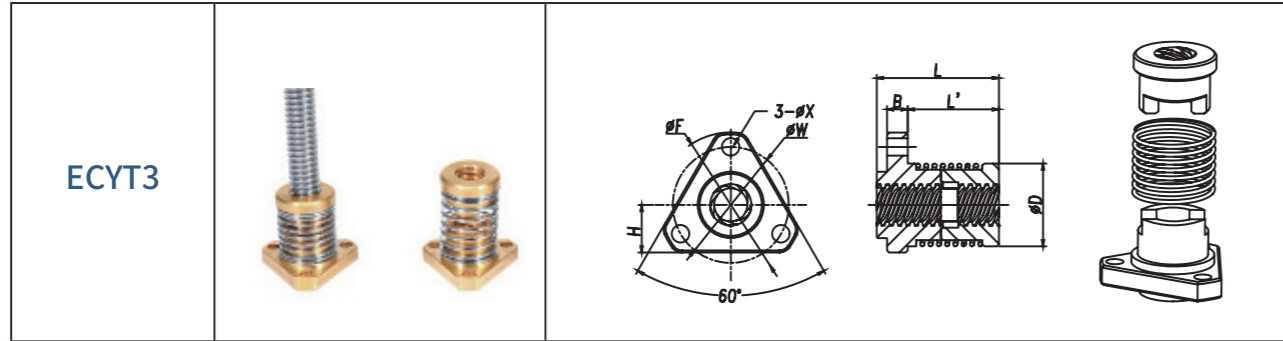
螺纹规格					螺母外形及尺寸									材质	重量
类型	公称直径	导程	螺距	旋向	外形	尺寸 (mm)									
						D	F	L	B	H	L'	W(MxN)	X		
T	6	1	1	右	ECOT4 ECHT2	12	22	15	3	13	10.5	17.5	3.2	B2	15g
T		3	1.5	右											
T		6	1.5	右											
T		10	2	右											
T	6	1	1	右		12	22	15	3	13	10.5	17.5	3.2	P1	4g
T		3	1.5	右											
T		6	1.5	右											
T	8	2	2	右		17	30	25	4	20	19	23.5	3.5	B2	45g
T		8	2	右											
T		15	2.5	右											
T		20	2.5	右											
T		2	2	左											
T		8	2	左											
T	8	2	2	右	17	30	25	4	20	19	23.5	3.5	P1	10g	
T		8	2	右											
T		15	2.5	右											
T		20	2.5	右											
T		2	2	左											
T		8	2	左											

消隙螺母结构 | ECHT4 系列



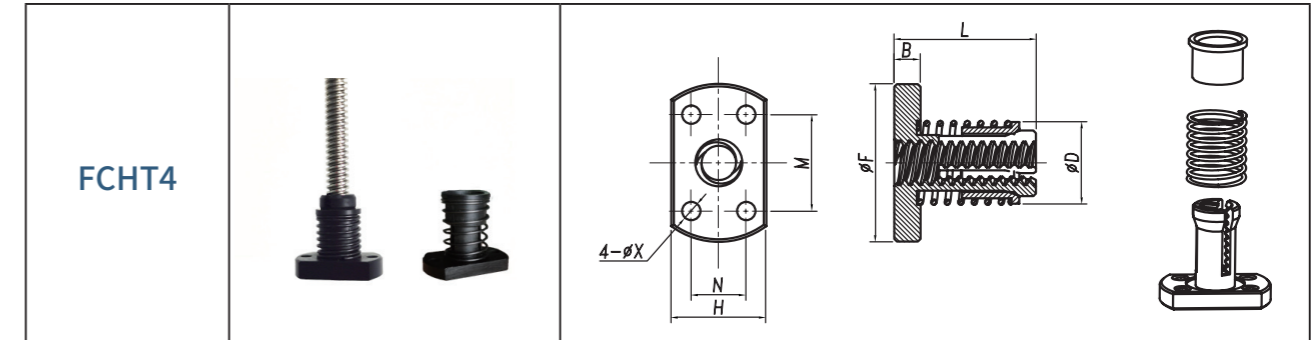
螺纹规格					螺母外形及尺寸									材质	重量
类型	公称直径	导程	螺距	旋向	外形	尺寸 (mm)									
						D	F	L	B	H	L'	W(MxN)	X		
T	10	2	2	右	ECHT4	20	35	30	5	22	22.5	25x13	4.2	B2	63
T		5	2.5	右											
T		10	2	右											
T		15	2.5	右											
T		20	2.5	右											
T	10	2	2	右		20	35	30	5	22	22.5	25x13	4.2	P1	15
T		5	2.5	右											
T		10	2	右											
T		15	2.5	右											
T		20	2.5	右											
T	12	3	2	右		23	40	34.5	6	25	25.5	27x17	4.2	B2	97
T		6	2.5	右											
T		12	2	右											
T		20	2.5	右											
T		3	2.5	左											
T		12	2	左											
T	12	3	2.5	右	23	40	34.5	6	25	25.5	27x17	4.2	P1	24	
T		6	2	右											
T		12	2.5	右											
T		20	2.5	右											
T		3	2.5	左											
T		12	2.5	左											

消隙螺母结构 | ECYT3 系列



螺纹规格					螺母外形及尺寸								材质	重量	
类型	公称直径	导程	螺距	旋向	外形	尺寸 (mm)									
						D	F	L	B	H	L'	W(MxN)			X
T	10	2	2	右	ECYT3	20	35	30	5	11.5	22.5	28	4.2	B2	62
T		5	2.5	右											
T		10	2	右											
T		15	2.5	右											
T		20	2.5	右											
T	10	2	2	右		20	35	30	5	11.5	22.5	28	4.2	P1	13
T		5	2.5	右											
T		10	2	右											
T		15	2.5	右											
T		20	2.5	右											
T	12	3	3	右		23	40	34.5	6	13	25.5	32	4.2	B2	92
T		6	3	右											
T		12	3	右											
T		20	2.5	右											
T		3	3	左											
T	12	3	3	左	23	40	34.5	6	13	25.5	32	4.2	P1	24	
T		6	3	右											
T		12	3	右											
T		20	2.5	右											
T		3	3	左											
T	12	3	3	左	23	40	34.5	6	13	25.5	32	4.2	P1	24	
T		12	3	左											

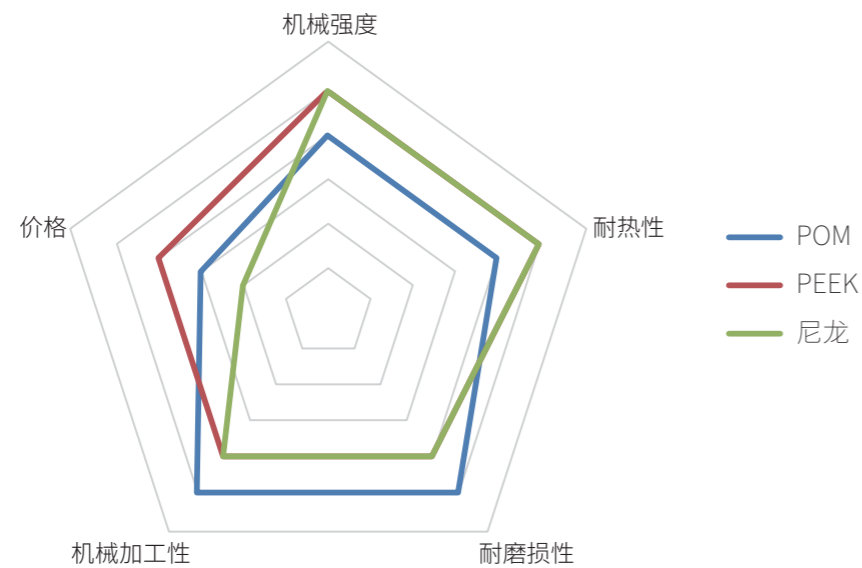
消隙螺母结构 | FCHT4 系列



螺纹规格					螺母外形及尺寸								材质	重量
类型	公称直径	导程	螺距	旋向	外形	尺寸 (mm)								
						D	F	L	B	H	W (MxN)	X		
T	8	2	2	右旋	FCHT4	16	30	27	5	18	21	3.5	P1	10g
T		4	2	右旋										
T		6	1.5	右旋										
T		8	2	右旋										
T		10	2	右旋										
T		12	2	右旋										
T		20	3.33	右旋										

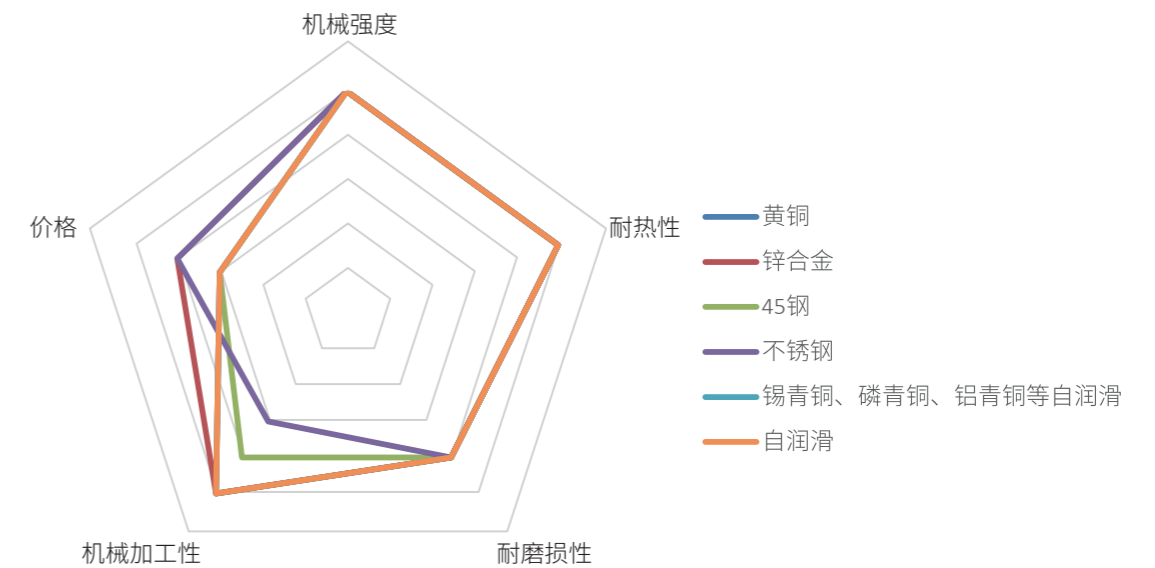
塑料材质

材质名称	POM 及改性材料	PEEK 及改性材料	尼龙及改性材料	其它高强度耐磨塑料
材质外观				详询业务人员
使用环境	常规环境	特殊环境	常规环境	
特点	平衡特性	耐腐蚀性、抗溶解性、阻燃性、耐热水性	一般	
其他	根据改性可润滑可导电	食品卫生性、耐热性、耐磨	绝缘	
机械强度	标准	优异	优异	
耐热性	标准	优异	优异	
耐磨损性	优异	标准	标准	
机械加工性	优异	标准	标准	
价格	一般	较高	一般	



金属材质

材质名称	黄铜	锌合金	45 钢、铸铁	不锈钢	锡青铜、磷青铜、铝青铜等自润滑	自润滑 (无油型)
材质外观						
使用环境	常规环境	常规环境	常规环境	常规环境	常规环境	常规环境
特点	抗腐蚀、耐磨	抗腐蚀	高强度	防锈、抗腐蚀	抗腐蚀、耐磨	抗腐蚀、耐磨
其他	散热性能好	铸造性好	易加工	食品卫生性	拥有不同特点	带石墨、自润滑
机械强度	优异	优异	优异	优异	优异	优异
耐热性	优异	优异	优异	优异	优异	优异
耐磨损性	标准	标准	标准	标准	标准	标准
机械加工性	优异	优异	标准	一般	优异	优异
价格	一般	较高	一般	较高	一般	一般



间隙值

类别	螺母结构	特性	适用螺母材质
普通级	常规型	大间隙	黄铜、锡青铜、磷青铜、铝青铜、POM、PEK、尼龙、POK、不锈钢、45 钢、锌合金、铜 + 塑料、铝合金 + 塑料、铜 + 钢、自润滑 (无油型)
		中间隙	
		小间隙	
精密级	常规型	无间隙	
		中间隙	
	消除型	小间隙	
		无间隙	

精度等级	3	4	5	6	7	8	9
轴向间隙	0.015-0.03	0.02-0.04	0.03-0.06	0.06-0.1	0.1-0.15	0.12-0.18	0.16-0.24

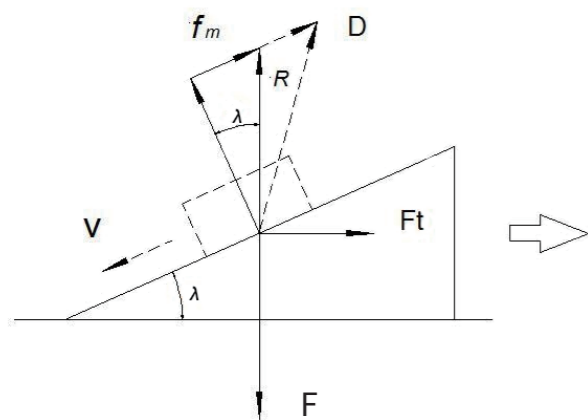
轴向间隙误差

$$ep = \frac{2 \cdot lu}{300} \times 0.21 \text{ (mm)}$$

lu: 螺纹有效长度

自锁性

由于梯形丝杆的螺纹外形特性，所以不同规格的丝杆副螺旋升角 λ 不一样，且不同材质丝杆螺母之间的当量摩擦系数 f_v 也不一样。那么在额定负载内向螺母施加正压力 F ，且螺旋升角 λ 小于当量摩擦角 R 时，丝杆与螺母不会发生滑动，这种情况被称之为丝杆副的自锁性。



$$\lambda = \arctan(S/\pi d) \quad f_v = f/\cos\beta$$

λ : 螺旋升角
 S : 螺纹导程
 π : 圆周率
 d : 螺纹中径
 f_v : 当量摩擦系数
 f : 摩擦系数
 β : 牙形斜角

$$R = \arctan f_v$$

λ : 螺旋升角
 f_v : 当量摩擦系数
 R : 当量摩擦角

$$\lambda < R$$

带自锁

$$\lambda > R$$

不带自锁

在垂直升降系统中，带自锁的丝杆副无需加装额外的锁紧装置，在电机失速时自锁性提供了更高的安全系数，在功能上为设计人员提供了更多的选型方案。

轴端加工

轴端类型	轴端加工代号及特征		图例
	代号	特征	
固定端 (F)	F	联轴器端 + 锁紧螺纹 + 轴承位	
	FM	联轴器端 (轴向螺纹孔) + 锁紧螺纹 + 轴承位	
	FD	联轴器端 (铣单扁) + 锁紧螺纹 + 轴承位	
	FH	联轴器端 (铣双扁) + 锁紧螺纹 + 轴承位	
	FX	联轴器端 (铣四方) + 锁紧螺纹 + 轴承位	
	FU	联轴器端 (键槽) + 锁紧螺纹 + 轴承位	

轴端类型	轴端加工代号及特征		图例
	代号	特征	
支撑端 (S)	S	轴承位	
	SM	轴承位 + 轴向螺纹孔	
	SH	轴承位 + 铣单扁	
	SX	轴承位 + 铣双扁	
	SU	轴承位 + 铣四方	
	SC	轴承位 + 键槽	
	SD	轴承位 + 卡簧槽	



轴端加工图



铣卡簧槽



挑螺纹



铣键槽



铣一字槽



铣内六角



铣扁位





苏州斯科勒自动化设备有限公司
SCREW TECHNOLOGY CO.,LTD.

地址：苏州市吴中区角直镇张庆街1号角直智能制造产业园15号楼

电话：0512-66903936, 0512-65073935

邮箱：screwtech@screwtech.cn

imd@screwtech.cn

business@miniballscrew.com

网址：<http://www.screwtech.cn/>

<https://www.screw-tech.com/>

<https://www.miniballscrew.com/>

V-6.4
20240603